

Programme de livraison Semelles sur mesure en tôles fortes

Spécification DH-F67-A Avril 2004



JETEZ DU LEST

Nos semelles coupées sur mesure vous permettent de décharger vos installations et de supprimer les chutes de découpage inutiles.

Dillinger Hütte GTS est en mesure de livrer ce type de semelles, en particulier pour les dimensions définies par les applications de la construction métallique lourde, par ex. dans le cas de constructions de ponts métalliques et mixtes.

Les pages suivantes résument les propriétés et les possibilités de commande de nos semelles fabriquées sur mesure. Celles-ci peuvent être livrées au choix avec ou sans optimisation des exigences en termes de qualité de découpe à l'oxycoupage. Veuillez également noter les indications figurant dans notre programme de livraison général.

Sur demande, il est possible d'ajuster séparément les chanfreins de soudure aux semelles en

fonction de vos propres besoins. Notre service Marketing est à votre entière disposition pour répondre à vos questions.

Tôles fortes pour semelles

Si vous préférez couper vous-même les semelles en tôles fortes, nous vous prions d'en faire la demande explicite lors de votre commande. Dans ces conditions, nous pouvons fabriquer le produit de manière à ce que vous puissiez obtenir des résultats optimaux lors de la découpe à l'oxycoupage au niveau de l'étrépage et de la formation de lames de sabre. Les tôles fortes commandées avec la mention «Qualité de coupe de semelles» sont habituellement livrées selon la classe de planéité S si aucun autre accord n'a été conclu. Dans tous les autres cas, les conditions de notre programme de livraison général sont applicables.





RESPECT DES MESURES

Matériaux :

Les semelles peuvent être livrées dans tous les types d'aciers courants selon les normes NF EN 10025, NF EN 10155, NF EN 10113-2 et NF EN 10113-3 ou selon les fiches de matériaux DI-MC de Dillinger Hütte GTS pour les qualités d'usine laminées thermomécaniquement. Autres matériaux sur demande.

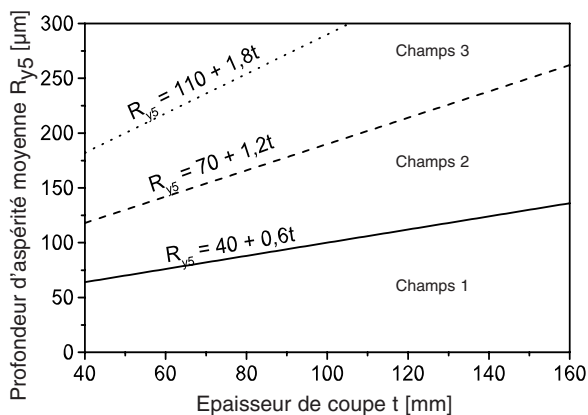
Planéité :

Nos semelles remplissent les exigences de qualité de planéité de la classe S conformément à la norme NF EN 10029, tableau 5.

Qualité des surfaces de coupe :

La qualité des surfaces de coupe remplit la classe II de la norme NF EN ISO 9013. La profondeur de rugosité moyenne R_{y5} correspond au moins au champ 3 de la figure 8 de NF EN ISO 9013.

Sur demande, des exigences plus pointues peuvent également être appliquées à la profondeur de rugosité, c'est-à-dire correspondant au moins au champ 2, figure 8 de NF EN ISO 9013.



Profondeur de rugosité moyenne R_{y5} suivant NF EN ISO 9013

Conformément à la norme, des discontinuités isolées telles que les abrasions en forme de cratère ne sont pas prises en compte lors

de la détermination de ces valeurs de qualité. Les bavures de chalumeau sont éliminées des surfaces de coupe.

Dimensions et tolérances :

- Les tableaux 1 et 2 indiquent les largeurs et les longueurs standards qui peuvent être livrées en fonction de l'épaisseur souhaitée. Notez que le nombre total de tôles doit pouvoir être divisé par deux dans le cas de largeurs de tôles plus petites. Des largeurs et des quantités différentes de celles indiquées dans les tableaux 1 et 2 peuvent être livrées sur demande spécifique dans la mesure où la largeur de tôle inférieure ne dépasse pas 400 mm. En termes de tolérance de largeur, nos semelles respectent la classe de tolérance B conforme à NF EN ISO 9013.

| Epaisseur des semelles t | Mesures limites de largeur nom. b | | |
|--------------------------|-----------------------------------|----------------------|----------------------|
| | $400 \leq b < 1000$ | $1000 \leq b < 2000$ | $2000 \leq b < 2090$ |
| $40 < t \leq 50$ | $\pm 2,5$ | $\pm 3,0$ | $\pm 3,5$ |
| $50 < t \leq 100$ | $\pm 3,5$ | $\pm 4,0$ | $\pm 4,5$ |
| $100 < t \leq 150$ | $\pm 4,0$ | $\pm 5,0$ | $\pm 6,0$ |

Mesures limites de dimensions nominales - classe B conformément à NF EN ISO 9013

- Les tolérances de longueur de tôle que nous acceptons correspondent à 0,1 % de la longueur de la tôle (20 mm maximum) ainsi qu'à une rectitude de rives de 0,1 % de la longueur de la tôle. Les tolérances d'épaisseur sont, elles, conformes à la classe A suivant la norme NF EN 10029.

- Les tôles profilées en long en acier peuvent, sur demande, également être livrées en semelles conformément à notre programme de livraison pour les tôles profilées en long. Notez que les tolérances de planéité et d'épaisseur répondent à notre cahier des charges spécifique pour les tôles profilées en long.

Des exigences autres que celles présentées ici sont envisageables, mais elles devront faire l'objet d'une demande à l'usine.



Longueur de semelle maximale en fonction de l'épaisseur et de la largeur

Tableau 1

Les dimensions mentionnées dans les tableaux 1 peuvent être commandées dans n'importe quelle quantité.

Tableau 1.A : Aciers conformes à NF EN 10025, NF EN 10155, NF EN 10113-2

| Largeur / mm > Epaisseur / mm ≤ | | ≥ 400 | 1300 | 1400 | 1490 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 |
|--|-----|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | 1300 | 1400 | 1490 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 | 2090 |
| 10 | 40 | | | | | | | | | |
| 40 | 45 | | 28,0 | 28,0 | 24,8 | 23,4 | 22,0 | 28,0 | 28,0 | 28,0 |
| 45 | 50 | | 28,0 | 28,0 | 22,1 | 20,9 | 19,7 | 28,0 | 28,0 | 28,0 |
| 50 | 55 | | 24,0 | 24,0 | 20,2 | 19,0 | 17,9 | 24,0 | 24,0 | 24,0 |
| 55 | 60 | | 24,0 | 24,0 | 18,5 | 17,4 | 16,4 | 24,0 | 24,0 | 24,0 |
| 60 | 65 | | 24,0 | 24,0 | 17,0 | 15,9 | 15,0 | 24,0 | 24,0 | 24,0 |
| 65 | 70 | | 24,0 | 24,0 | 15,7 | 14,8 | 13,9 | 24,0 | 24,0 | 24,0 |
| 70 | 75 | | 22,6 | 22,6 | 14,6 | 13,7 | 12,9 | 24,0 | 24,0 | 24,0 |
| 75 | 80 | | 21,2 | 21,2 | 13,6 | 12,8 | 12,1 | 24,0 | 24,0 | 24,0 |
| 80 | 85 | | 19,8 | 19,8 | 12,8 | 12,0 | 11,3 | 24,0 | 24,0 | 24,0 |
| 85 | 90 | | | | | | | 24,0 | 24,0 | 24,0 |
| 90 | 95 | | | | | | | 24,0 | 24,0 | 24,0 |
| 95 | 100 | | | | | | | 24,0 | 24,0 | 24,0 |
| 100 | 105 | | | | | | | 24,0 | 24,0 | 24,0 |
| 105 | 110 | | | | | | | 23,2 | 23,2 | 23,2 |
| 110 | 115 | | | | | | | 22,2 | 22,2 | 22,2 |
| 115 | 120 | | | | | | | 21,2 | 21,2 | 21,2 |
| 120 | 125 | | | | | | | 20,3 | 20,3 | 20,3 |
| 125 | 130 | | | | | | | 19,5 | 19,5 | 19,5 |
| 130 | | | | | | | | | | |

Tableau 1.B : Aciers conformes à NF EN 10113-3 ou aux qualités d'usine DI-MC

| Largeur / mm > Epaisseur / mm ≤ | | ≥ 400 | 1300 | 1400 | 1490 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 |
|--|-----|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | 1300 | 1400 | 1490 | 1600 | 1700 | 1800 | 1900 | 2000 | 2090 |
| 10 | 40 | | | | | | | | | |
| 40 | 45 | | 21,2 | 21,2 | 21,2 | 21,2 | 20,0 | 21,2 | 21,2 | 21,2 |
| 45 | 50 | | 21,2 | 21,2 | 20,2 | 18,9 | 17,7 | 21,2 | 21,2 | 21,2 |
| 50 | 55 | | 21,2 | 21,2 | 18,2 | 17,0 | 16,0 | 21,2 | 21,2 | 21,2 |
| 55 | 60 | | 21,2 | 21,2 | 16,5 | 15,4 | 14,4 | 21,2 | 21,2 | 21,2 |
| 60 | 65 | | 21,2 | 21,2 | 15,1 | 14,1 | 13,2 | 21,2 | 21,2 | 21,2 |
| 65 | 70 | | 21,2 | 21,2 | 13,8 | 12,9 | 12,1 | 21,2 | 21,2 | 21,2 |
| 70 | 75 | | | | | | | 21,2 | 21,2 | 21,2 |
| 75 | 80 | | | | | | | 21,2 | 21,2 | 21,2 |
| 80 | 85 | | | | | | | 21,2 | 21,2 | 21,2 |
| 85 | 90 | | | | | | | 21,2 | 21,2 | 21,2 |
| 90 | 95 | | | | | | | 21,2 | 21,2 | 21,2 |
| 95 | 100 | | | | | | | 20,8 | 20,8 | 20,8 |
| 100 | 120 | | | | | | | | | |

N.B. :



Dans cette plage de dimensions, les livraisons peuvent s'effectuer sur demande.

Longueur de tôle minimum : 8 m, longueurs plus grandes que celles indiquées sur demande.

Notez également les indications figurant dans notre programme de livraison général.



Longueur de semelle maximale en fonction de l'épaisseur et de la largeur

Tableau 2

Pour les dimensions mentionnées dans ces tableaux veuillez commander un nombre pair de tôles.

Tableau 2.A : Aciers conformes à NF EN 10025, NF EN 10155, NF EN 10113-2

| Largeur / mm > Epaisseur / mm ≤ | | ≥ 400 | | 650 | 725 | 800 | 900 | 1025 | 1100 | 1200 |
|--|-----|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | 650 | | 725 | 800 | 900 | 1025 | 1100 | 1200 | 1300 |
| 10 | 40 | | | | | | | | | |
| 40 | 45 | | 28,0 | 24,8 | 22,0 | 28,0 | 28,0 | 28,0 | 28,0 | 28,0 |
| 45 | 50 | | 28,0 | 22,1 | 19,7 | 28,0 | 28,0 | 28,0 | 28,0 | 28,0 |
| 50 | 55 | | 24,0 | 20,2 | 17,9 | 24,0 | 24,0 | 24,0 | 24,0 | 24,0 |
| 55 | 60 | | 24,0 | 18,5 | 16,4 | 24,0 | 24,0 | 24,0 | 24,0 | 23,4 |
| 60 | 65 | | 24,0 | 17,0 | 15,0 | 24,0 | 24,0 | 23,4 | 21,6 | 21,6 |
| 65 | 70 | | 24,0 | 15,7 | 13,9 | 24,0 | 23,7 | 21,7 | 20,0 | 20,0 |
| 70 | 75 | | 22,6 | 14,6 | 12,9 | 24,0 | 22,1 | 20,2 | 18,6 | 18,6 |
| 75 | 80 | | 21,2 | 13,6 | 12,1 | 24,0 | 20,7 | 18,9 | 17,4 | 17,4 |
| 80 | 85 | | 19,8 | 12,8 | 11,3 | 24,0 | 19,4 | 17,7 | 16,3 | 16,3 |
| 85 | 90 | | | | | 24,0 | 18,3 | 16,7 | 15,3 | 15,3 |
| 90 | 95 | | | | | 24,0 | 17,3 | 15,8 | 14,5 | 14,5 |
| 95 | 100 | | | | | 24,0 | 16,4 | 14,9 | 13,7 | 13,7 |
| 100 | 105 | | | | | 24,0 | 14,8 | 13,5 | 12,4 | 12,4 |
| 105 | 110 | | | | | 23,2 | 14,8 | 13,5 | 12,4 | 12,4 |
| 110 | 115 | | | | | 22,2 | 13,5 | 12,3 | 11,3 | 11,3 |
| 115 | 120 | | | | | 21,2 | 13,5 | 12,3 | 11,3 | 11,3 |
| 120 | 125 | | | | | 20,3 | 12,4 | 11,3 | 10,4 | 10,4 |
| 125 | 130 | | | | | 19,5 | 12,4 | 11,3 | 10,4 | 10,4 |
| 130 | | | | | | | | | | |

Tableau 2.B : Aciers conformes à NF EN 10113-3 ou aux qualités d'usine DI-MC

| Largeur / mm > Epaisseur / mm ≤ | | ≥ 400 | | 650 | 725 | 800 | 900 | 1025 | 1100 | 1200 |
|--|-----|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | 650 | | 725 | 800 | 900 | 1025 | 1100 | 1200 | 1300 |
| 10 | 40 | | | | | | | | | |
| 40 | 45 | | 21,2 | 21,2 | 20,2 | 21,2 | 21,2 | 21,2 | 21,2 | 21,2 |
| 45 | 50 | | 21,2 | 20,4 | 17,9 | 21,2 | 21,2 | 21,2 | 21,2 | 20,6 |
| 50 | 55 | | 21,2 | 18,4 | 16,2 | 21,2 | 21,2 | 20,3 | 20,3 | 18,6 |
| 55 | 60 | | 21,2 | 16,7 | 14,5 | 21,2 | 20,3 | 18,4 | 16,9 | 16,9 |
| 60 | 65 | | 21,2 | 15,3 | 13,4 | 21,2 | 18,8 | 16,9 | 15,4 | 15,4 |
| 65 | 70 | | 21,2 | 14,0 | 12,3 | 21,2 | 17,1 | 15,5 | 14,2 | 14,2 |
| 70 | 75 | | | | | 21,2 | 15,9 | 14,4 | 13,1 | 13,1 |
| 75 | 80 | | | | | 21,2 | 14,7 | 13,4 | 12,2 | 12,2 |
| 80 | 85 | | | | | 21,2 | 13,8 | 12,5 | 11,4 | 11,4 |
| 85 | 90 | | | | | 21,2 | 12,9 | 11,7 | 10,6 | 10,6 |
| 90 | 95 | | | | | 21,2 | 12,1 | 11,0 | 10,0 | 10,0 |
| 95 | 100 | | | | | 20,8 | 11,4 | 10,3 | 9,4 | 9,4 |
| 100 | 120 | | | | | | | | | |

N.B. :

- Dans cette plage de dimensions, les livraisons peuvent s'effectuer sur demande.
- Longueur de tôle minimum : 8 m, longueurs plus grandes que celles indiquées sur demande.
- Notez également les indications figurant dans notre programme de livraison général.



Exemple de commande

Semelles fabriquées sur mesure

_____ tôles aux dimensions
nombre

_____ mm x _____ mm x _____ mm
épaisseur largeur longueur

suivant l'actuel programme de livraison pour les semelles en tôles fortes fabriquées sur mesure par Dillinger Hütte GTS de

- classe II pour la profondeur de rugosité des surfaces de coupe
(champ 1-3 de la norme NF EN ISO 9013, figure 8)
- classe I pour la profondeur de rugosité des surfaces de coupe
(champ 1-2 de la norme NF EN ISO 9013, figure 8)

dans la qualité d'acier : _____ conformément à

- NF EN 10025
- NF EN 10155
- NF EN 10113-2
- NF EN 10113-3
- Fiche de matériaux DI-MC (dernière version)



DILLINGER HÜTTE GTS

AG der Dillinger Hüttenwerke
Marketing
D - 66748 Dillingen/Saar
BP 15 80
Tél : +49 68 31 47-31 94
Fax : +49 68 31 47-30 89

GTS Industries
Marketing
F - 59379 Dunkerque Cedex
BP 63 17
Tél : +33 3 28 29 31 56
Fax : +33 3 28 29 69 28

e-mail : info@dillinger.biz
<http://www.dillinger.de>