

DILLIMAX TL

**Hochfester Feinkornbaustahl
mit eingeschränkten Abmessungs- und Formtoleranzen**

Spezifikation DH-D48-F, Ausgabe April 2016¹

DILLIMAX TL Bleche werden mit sehr engen Toleranzen für die Grenzabmaße und Form geliefert. Solche engen Toleranzen werden z.B. für Kranausleger benötigt.

Produktbeschreibung

Bezeichnung und Geltungsbereich

Die Spezifikation gilt für folgende Stahlsorten in Ergänzung zu den Dillinger Werkstoffblättern DILLIMAX oder zu EN 10025-6:

- DILLIMAX 690 B/T/E (S690Q/QL/QL1 gemäß EN 10025-6)
 - DILLIMAX 890 B/T/E (S890Q/QL/QL1 gemäß EN 10025-6)
 - DILLIMAX 965 B/T/E (S960Q/QL/QL1 gemäß EN 10025-6)
 - DILLIMAX 1100

Die Güte wird z. B. als DILLIMAX 965 T TL oder S960QL TL bezeichnet.

Sonderspezifikationen sind nach Vereinbarung möglich.

Bleche nach der Spezifikation DILLIMAX TL sind in folgenden Abmessungen lieferbar:

Blechdicke t [mm]	Breite B [mm]	Länge L [mm]
6 ≤ t < 8 ^a	1 000 ≤ B ≤ 2 500	
8 ≤ t < 9,5	1 000 ≤ B ≤ 3 200 ^b	
9,5 ≤ t < 15	1 000 ≤ B ≤ 3 300 ^c	
15 ≤ t ≤ 25	1 000 ≤ B ≤ 3 300 ^d	2 000 ≤ L ≤ 18 000

^a DILLIMAX 1100 ab 8 mm

b 3 050 mm für DILLIMAX 890/965 und 2 500 mm für DILLIMAX 1100

c 2 500 mm für DILLIMAX 1100

d 3 050 mm für DILLIMAX 1100

¹ Die aktuelle Ausgabe dieser Spezifikation finden Sie auch unter: www.dillinger.de.

Kennzeichnung

Sofern nicht anders vereinbart, erfolgt die Kennzeichnung durch Stahlstempelung mit mindestens folgenden Angaben:

- Stahlsorte (z.B. DILLIMAX 965 T TL oder S960QL TL)
- Schmelzennummer
- Walztafel- und Fertigblechnummer
- Herstellerzeichen
- Zeichen des Abnahmebeauftragten

Allgemeine technische Lieferbedingungen

Sofern nicht anders vereinbart, gelten die allgemeinen technischen Lieferbedingungen nach EN 10021.

Toleranzen

Dickentoleranz

Die eingeschränkte Dickentoleranzspanne Δ (oberes – unteres Abmaß) ist für TL Bleche gemäß folgender Tabelle um die Nenndicke verteilt. Abweichende Verteilungen der Dickentoleranzspanne Δ um die Nenndicke z.B. wie in EN 10029 können vereinbart werden.

Blechdicke t [mm]	Unteres Abmaß [mm]	Oberes Abmaß [mm]
6 ≤ t < 16 ^a	-0,2	+0,4
16 ≤ t ≤ 20	-0,3	+0,5
20 < t < 25	-0,3	+0,8

Die Dickendifferenz innerhalb der Biegelinie eines Blechs (Achse in Walzrichtung vom Kopf zum Fuß) beträgt maximal 0,3 mm.

Breiten- und Längentoleranz

Sofern nicht abweichend vereinbart gelten die Angaben nach EN 10029.

Ebenheit

Es gelten folgende Anforderungen an die Ebenheit:

- 3 mm/1 m für Wellenlängen ≤ 1 m
- 4 mm/1 m für Wellenlängen > 1 m und ≤ 2 m
- 5 mm/2 m für Wellenlängen > 2 m

Es sind maximal 2 Wellen auf 1 m zulässig. Als Welle gilt eine Ebenheitsabweichung > 1 mm. Die Ebenheitskontrolle erfolgt nach EN 10029 mit einem 1 m- oder 2 m-Lineal auf ebener Unterlage.

Oberflächenbeschaffenheit

Sofern nicht anders vereinbart, gelten die Angaben nach EN 10163-2, Klasse B2.

Ein Stahlkiesstrahlen mit nachfolgender Fertigungsbeschichtung (Shop primer) kann vereinbart werden.

Allgemeine Hinweise

Wenn, durch den Verwendungszweck oder die Verarbeitung bedingt, besondere Anforderungen an den Stahl gestellt werden, die in dieser Spezifikation nicht aufgeführt sind, so sind diese Anforderungen vor der Bestellung zu vereinbaren.

Die in dieser Spezifikation enthaltenen Angaben sind eine Produktbeschreibung. Diese Spezifikation unterliegt Aktualisierungen. Maßgebend ist die jeweils aktuelle Fassung, die auf Anforderung versandt wird oder unter www.dillinger.de abgerufen werden kann.

Kontakt

AG der Dillingер Hüttenwerke

Tel.: +49 6831 47 3454

E-Mail: info@dillinger.biz

Werkstraße 1

66763 Dillingen / Saar

Deutschland

Ihren Ansprechpartner finden Sie unter www.dillinger.de