

OFL-L

Bleche hoher Oberflächengüte für Liftarme

Spezifikation DH-D43-C, Ausgabe April 2016¹

Liftarm-Bleche haben als wesentliches Merkmal eine hohe Oberflächengüte, die für Tragarme von Baumaschinen und andere lackierte Sicht-Bauteile mit hohem Anspruch an die Oberfläche verwendet werden. Dillinger bietet für diese spezielle Anwendung eine Oberflächengüte mit der Bezeichnung OFL-L an.

Produktbeschreibung

Bezeichnung und Geltungsbereich

Die Spezifikation gilt für die nachfolgend aufgeführten Stahlsorten nach EN 10025-2, -3 und -4:

- S275J2, S275M/ML, S275N
- S355J2, S355K2, S355M/ML, S355N
- S420M/ML
- S460M/ML

Andere Stahlsorten sind nach Vereinbarung möglich.

OFL-L Bleche werden in folgenden Abmessungen geliefert:

Blechdicke t [mm]	Max. Breite [mm]	Max. Länge [mm]
$12 \leq t \leq 90$	3 000	12 000

Bestellbeispiel

Stahlsorte EN 10025-4 – S420M + DH-D43-C, OFL-L.

Kennzeichnung

Sofern nicht anders vereinbart, erfolgt die Kennzeichnung durch Stahlstempelung mit mindestens folgenden Angaben:

- Stahlsorte (z. B. S420M)
- Schmelznummer
- Walztafel- und Fertigblechnummer
- Herstellerzeichen
- Zeichen des Abnahmebeauftragten

¹ Die aktuelle Ausgabe dieser Spezifikation finden Sie auch unter: www.dillinger.de.

Allgemeine technische Lieferbedingungen

Sofern nicht abweichend vereinbart, gelten die allgemeinen technischen Lieferbedingungen nach EN 10021.

Toleranzen

Sofern nicht anders vereinbart, gelten folgende Toleranzen:

- Dicke gemäß EN 10029, Klasse A
- Ebenheit gemäß EN 10029, Tabelle 5, Klasse S, Stahlgruppe L

Oberflächenbeschaffenheit

Zulässige Oberflächenungängen	
Risse, Schalen und schalenartige Ungängen	Nicht zulässig
Riefen, Kratzer	Maximal 5 Riefen bzw. Kratzer je Blechseite zulässig, wenn Tiefe $\leq 0,2$ mm und Breite ≤ 5 mm und Länge ≤ 500 mm
Zundereinwalzungen	Nicht zulässig
Vereinzelte Eindrücke	Ungängen zulässig, wenn Fläche ≤ 50 mm ² und Tiefe $\leq 0,7$ mm und Abstand zwischen 2 vereinzelt Ungängen ≥ 500 mm
Gruppen von Eindrücken	Gruppen von Eindrücken zulässig, wenn Einzelflächen der Ungängen ≤ 50 mm ² und Tiefe der Eindrücke $\leq 0,4$ mm und Fläche der gruppierten Eindrücke ≤ 400 cm ² und Anzahl von Eindrücken pro Gruppe ≤ 6 Der minimale zulässige Abstand zwischen zwei Gruppen von Eindrücken beträgt 1 m.
Oberflächenausbesserung	
Unzulässige Ungängen werden ausgebessert. Die untere Grenze der Dickentoleranz kann örtlich entsprechend den Bedingungen der EN 10163-2, Klasse A, unterschritten werden. Beim Schleifen wird auf sanfte Übergänge geachtet.	
Schleiftiefe	Maximale Schleiftiefe $\leq 0,7$ mm
Vereinzelte Ungängen	Vereinzelte Ungängen mit einer Tiefe $> 0,7$ mm können nach Vereinbarung durch Schweißen und Schleifen ausgebessert werden.

Lagerung und Transport

Da die Oberflächen von OFL-L Blechen besonders empfindlich sind, müssen besondere Maßnahmen während der Lagerung und bei dem Transport der Bleche getroffen werden.

Für die Lagerung werden von Dillinger folgende Maßnahmen empfohlen:

- Schutz vor Bodennässe durch Lagerung auf Unterlagen
- Trennung der OFL-L Bleche durch Zwischenlagen
- Trennung der OFL-L Bleche von sonstigen Blechen
- Möglichst Lagerung in Hallen
- Bei Freilagerung leichte Neigung zur Vermeidung von Wasserstau
- Schutz vor Nässe durch Abdeckung der Bleche

Für den Transport der OFL-L Bleche wird empfohlen, geschlossene Waggon/LKWs oder mindestens eine Abdeckung der Bleche mit Planen zu bestellen.

Es wird darauf hingewiesen, dass Lieferungen in geschlossenen Bahnwaggon bis 2 560 mm Blechbreite und in geschlossenen LKWs bis 2 200 mm Blechbreite möglich sind. Ein Abdecken mit Planen ist bei Bahntransport bis 3 090 mm Blechbreite und bei Transport per LKW bis 3 000 mm Blechbreite möglich. Ein Abdecken durch Planen stellt wegen möglichen Spritzwassers jedoch keine Garantie gegen Korrosion dar.

Allgemeine Hinweise

Wenn, durch den Verwendungszweck oder die Verarbeitung bedingt, besondere Anforderungen an den Stahl gestellt werden, die in dieser Spezifikation nicht aufgeführt sind, so sind diese Anforderungen vor der Bestellung zu vereinbaren.

Die in dieser Spezifikation enthaltenen Angaben sind eine Produktbeschreibung. Diese Spezifikation unterliegt Aktualisierungen. Maßgebend ist die jeweils aktuelle Fassung, die auf Anforderung versandt wird oder unter www.dillinger.de abgerufen werden kann.

Kontakt

AG der Dillinger Hüttenwerke
Tel.: +49 6831 47 3454
E-Mail: info@dillinger.biz
Werkstraße 1
66763 Dillingen / Saar
Deutschland

Ihren Ansprechpartner finden Sie unter www.dillinger.de