



Spanende Bearbeitung

Bei der spanenden Bearbeitung von thermomechanisch gewalzten Stählen sind keine besonderen Bedingungen zu beachten. Es gelten die Erfahrungswerte für die vergleichbaren normalgeglühten Stähle S355J2+N und S460N. Bei extrem hohen Spanabnahmen können wegen des niedrigen Schwefelgehaltes schmierende Späne auftreten. Dillinger bietet in diesen Fällen eine Beratung vor der Bestellung an.



DI-MC – vielfältig im Einsatz: Multifunktionsarena Stade Pierre Mauroy in Lille gebaut mit ca. 2.800 t DI-MC 460
© Elisa/Valode&Pistre/Pierre Ferret

Allgemeiner Hinweis (Haftung)

Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen sind lediglich Beschreibungen. Zusicherungen bezüglich des Vorhandenseins von Eigenschaften oder der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarungen.

Diese Verarbeitungshinweise unterliegen Aktualisierungen. Maßgebend ist die jeweils aktuelle Fassung, die auf Anforderung versandt wird oder unter www.dillinger.de abgerufen werden kann.

Kontakt

AG der Dillinger Hüttenwerke
Tel.: +49 6831 47 2394
E-Mail: info@dillinger.biz
Postfach 1580
66748 Dillingen / Saar
Deutschland

Ihren Ansprechpartner finden Sie unter www.dillinger.de

Ausgabe 06/2025