

# **D-PURE+**

## **Grobblech mit reduziertem CO<sub>2</sub>-Fußabdruck**

Spezifikation DH-D86-B, November 2025

Mit **D-PURE+** kennzeichnet Dillinger Grobbleche, die einen reduzierten CO<sub>2</sub>-Fußabdruck aufweisen. Bei der Stahlerzeugung für Grobblech dieser Marke wird eine Reduktion des Product Carbon Footprints (PCF) um etwa der Hälfte oder weniger gegenüber der traditionellen Route über Hochofen und LD-Stahlwerk erreicht. Der für den konkreten Auftrag gewährleistete maximale PCF-Wert (Scope 1-3) wird im Zeugnis ausgewiesen und beträgt in jedem Fall max. 1200 kg CO<sub>2</sub>e / 1000 kg Blech.

Der bei der Grobblechfertigung anfallende CO<sub>2</sub>-Ausstoß wird nach DIN EN ISO 14064-3 des Greenhouse Gas Protocol und der DIN EN ISO 14067 oder äquivalenter Regeln ermittelt.

### **Produktionsweg**

**D-PURE+** wird mit Vormaterial aus CO<sub>2</sub> reduzierter Fertigung gewalzt.

Eine Quelle für das Vormaterial ist das Elektrostahlwerk der Saarschmiede in Völklingen, das die verwendeten Blöcke erschmilzt. Die Walzung, Wärmebehandlung und Erprobung erfolgen bei Dillinger. Daneben können auch Brammen aus Elektroöfen anderer Hersteller eingesetzt werden.

### **Produktbezeichnung**

#### **Bezeichnung und Geltungsbereich**

Die Bezeichnung **D-PURE+** wird als Ergänzung zu einer Normgüte, oder einer Produktmarke von Dillinger zusätzlich zu den üblichen Angaben im Zeugnis ausgewiesen.

Der PCF der unter **D-PURE+** produzierten Grobbleche wird wie folgt ausgewiesen:

Der PCF für Grobblech, gewalzt aus Blöcken der Saarschmiede, ist durch einen, von Pro Terra verfassten Verifizierungs- und Validierungsbericht veröffentlicht. Die Angaben zu den CO<sub>2</sub>-Emissionen sind unter [www.dillinger.de](http://www.dillinger.de) einsehbar.

Für Brammen aus anderen Quellen werden entsprechende Unterlagen im Auftragsfall bereitgestellt.

### **Lieferzustand**

Wärmebehandlungszustand entsprechend der zu liefernden Güte.

## Kennzeichnung

Sofern nicht anders vereinbart, erfolgt die Kennzeichnung durch Stahlstempelung mit mindestens folgenden Angaben:

- Stahlsorte - Normbezeichnung bzw. Produktmarke von Dillinger und **D-PURE+**
- Schmelzennummer
- Walztafel- und Fertigblechnummer
- Herstellerzeichen
- Zeichen des Abnahmevertrags
- Das Blechzeugnis im pdf-Format wird auf grünen Hintergrund ausgegeben

## Kontakt

AG der Dillinger Hüttenwerke

Tel.: +49 6831 47 4708

E-Mail: [info@dillinger.biz](mailto:info@dillinger.biz)

Werkstraße 1

66763 Dillingen/Saar

Deutschland

Ihren Ansprechpartner finden Sie unter [www.dillinger.de](http://www.dillinger.de)