

Kennnummern nach EN 10168:2004 / Repères selon EN 10168:2004 / Attributes according EN 10168:2004																															
Kenn-Nr. / Repère / Attribute	Bezeichnung, Erläuterung und mögliche Codes / Désignation, explications et codes possibles / Designation, explanations and possible codes	Kenn-Nr. / Repère / Attribute	Bezeichnung, Erläuterung und mögliche Codes / Désignation, explications et codes possibles / Designation, explanations and possible codes																												
A01-A99	<b>Angaben zum Geschäftsvorgang</b> <b>Informations commerciales</b> <b>Commercial information</b> Herstellerwerk / Usine productrice / Manufacturer's works Art der Prüfbescheinigung Type de document de contrôle Type of inspection document Bescheinigungsnummer Numéro de document Document number Blatt Page Sheet Zeichen des Herstellers Marque du producteur Manufacturer's mark Aussteller der Bescheinigung Auteur du document Originator of the document Besteller / Empfänger Acheteur / Destinataire Purchaser / Consignee Kundenbestellnummer und gegebenenfalls Positionsnummer Numéro de la commande du client et numéro du poste de commande si applicable Purchaser order number, and where applicable, item number Empfängerreferenz / Référence destinataire / Receiver reference Werksauftragsnummer Numéro de la commande de l'usine productrice Manufacturer's works order number Artikelnummer des Kunden Numéro d'article du client Purchaser article number Versandanzeige-Nr. Avis d'expédition du client Versanddatum Date d'expédition date of dispatch	B04/B05	HT Haltezeit / Temp. de maintien / Holding temperature HD Haltedauer / Durée de maintien / Holding time AK-T Abkühltemperatur / Temp. de fin de refroidissement / Final cooling temperature AK-V Abkühlgeschw. / Vitesse de refroidis. / Cooling rate AM Abkühlmedium / Fluide de refroidissement / Cooling medium L Luft/Air/Air W Wasser/Eau/Water O Öl/Huile/Oil Kennzeichnung des Erzeugnisses / Marquage du produit / Marking of the product Identifizierung des Erzeugnisses / Identification du produit / Identification of the product B07.1 Walztafel- /Proben-Nr. / No. tôle mère / No. d'essai -xx Einzel-Blech-Nr. / No. tôle fille -xx No. tôle fille Rolled plate No. / Test No. -xx Single-Plate No. B07.2 Schmelzen-Nr. / No. de coulée / Heat No. B08 Stückzahl / Nombre de pièces / Number of pieces B09-B11 Maße der Erzeugnisse / Dimensions du produit / Product dimensions Dicke / Breite / Länge / Epaisseur X / Largeur X / Longueur Thickness / Width / Length B12 Theoretische Masse / Masse théorique / Theoretical mass B13 Ist-Masse / Masse effective / Actual mass B14 Positions-Nr. / Poste No. / Item No. B17 PE = Nr. der Prüfeinheit innerhalb einer Walztafel PE = No. d'unité d'essai dans une tôle mère PE = No. of test unit within a rolled plate (Bei gequetteten Blechen entspricht die PE der Wärmebehandlungseinheit.) (Pour les tôles réalisées par un traitement de trempé, PE correspond à l'unité de traitement thermique.) (For quenched plates, PE represents the heat treatment unit.)																												
B01-B99	<b>Beschreibung des Erzeugnisses</b> <b>Description du produit</b> <b>Description of the product</b> Erzeugnis / Produit / Product Stahlbezeichnung / Désignation de l'acier / Steel designation Zusätzliche Anforderungen Prescriptions supplémentaires Any supplementary requirements Lieferzustand des Erzeugnisses Etat de livraison du produit Product delivery condition Referenz(wärme)behandlung von Probenabschnitten Traitement (thermique) de référence des échantillons Reference (heat) treatment of samples B04/B05 U Walzzustand / Brut de laminage / As rolled N Normalisiert / Normalisé / Normalized TM Thermomechanisch gewalzt / Laminage thermomécanique / Thermomechanically rolled Q Gehärtet / Trempé / Quenched AC Beschleunigtes Abkühlen / Refroidissement accéléré / Accelerated cooling A Anlassen / Revenu / Tempered S Spannungarm gegläht / Détensionné / Step cooling C Step cooling LT.SPEC Laut Spezifikation / Selon spécification / According specification G Weichgeglüht / Adouci par recuit / Soft annealed B04/B05 Wärmebehandlungsbedingungen / Conditions du traitement thermique / Heat treatment conditions AH-T Aufheiztemperatur / Temp. d'enfouement / Starting temperature AH-V Aufheizgeschw. / Vitesse de chauffage / Heating rate	C01-C99	<b>Angaben zur Probennahme und Prüfung</b> <b>Informations sur la localisation et essais des éprouvettes</b> <b>Information about sampling and testing</b> Lage des Probenabschnittes Emplacement du prélèvement des éprouvettes Location of the sample Probenentnahmeort in Bezug zur Erzeugnislänge Prélèvement par rapport à la longueur du produit Location of test sample against length of product K Kopf / Tête / Top M in halber Länge / à mi-longueur / At mid-length F Fuß / Pied / Bottom Probenentnahmeort in Bezug zur Erzeugnisbreite Prélèvement par rapport à la largeur du produit Location of test sample against width of product 1 Links am Rand / En rive gauche / On the left edge 2 In der Mitte / à mi-largeur / At mid-width 4 Einviertel Breite / Au quart de la largeur / One fourth of the width 7 Dreiviertel Breite / Au trois quarts de la largeur / Three fourths of the width 9 Rechts am Rand / En rive droite / On the right edge Laut Spezifikation / Selon spécification / According specification Probenentnahmeort in Bezug zur Erzeugnisdicke Prélèvement par rapport à l'épaisseur du produit Location of test sample against thickness of product O Oberflächennähe/Oberseite / Prés de la peau/Face supérieure / Sub surface/Topside U Oberflächennähe/Unterseite / Prés de la peau/Face inférieure / Sub surface/Underside																												
A01	A02	A03	A04	A05	A06	A07.1	A07.2	A08	A09	A10																					
C46	Max. Energie / Energie max. / max. energy Pendelschlagwerk / Mouton-pendule / Pendulum impact testing machine	C50-C52	<b>Angaben zum Falversuch</b> <b>Informations sur l'essai de pliage</b> <b>Information about bend test</b> Probenentnahmeort in Bezug zur Hauptwalzricht. / Ebene Orient. des éprouv. par rapp. au sens de laminage/surface Specimen orient. against main rolling direction / surface L Längs / Q Quer / S Senkrecht Long / Transvers / Travers court Longitudinal / Transversal / Vertical Temp. Prüftemperatur / Temp. de l'essai / Test temperature C Celsius / K Kelvin / F Fahrenheit RT Raumtemperatur / Temp. ambiante / Room temperature	C51	C52	C60-C65	<b>Angaben zum BDWT-Test</b> <b>Informations sur essai BDWT</b> <b>Information about BDWT Test</b> Kennwert / Critères / Criteria KR Kristallinität / Cristallinité / Crystallinity DU Duktilität / Ductilité / Ductility	C66-C68	Ergebnisse von sonstigen Prüfungen an Proben / Résultats d'essais supplémentaires sur échantillons / Results from supplementary tests on test samples	C69	<b>Angaben zum Aufschweißbiegeversuch</b> <b>Inform. sur l'essai de pliage sur cordon de soudure déposé</b> <b>Information about weld bead bend test</b> Prüfnorm / Norme d'essai / Testing rule	C31/C42/C61	C32/C43/C62	C33/C44/C63	C10-C69	Einzelwerte / Valeurs individuelles / Individual values Mittelwert / Valeur moyenne / Mean value Ergänzende Angaben zu Probenform / Prüfverfahren Inform. supplém. sur le type d'éprouvette / méth. d'essais Further inform. about type of specimen / testing method * Das Prüfling ist nicht Bestandteil der Lieferung. Tôle testée ne faisant pas partie de la livraison. Test plate is not part of the delivery.	C70	Stahlherstellungsverfahren / Mode d'élaboration de l'acier Steelmaking process Y Sauerstoff-Aufblasverfahren / Elaboration à l'oxygène pur E Elektroofen / Four électrique Electric furnace Chemische Zusammensetzung / Composition chimique Chemical composition	C71-C92	Gießart / Méthode de coulée / Casting method FO Formel C-Äquivalent / Legierungsbegrenzung Formule carbone équivalent / limitation d'alliage Formula carbon equivalent / alloying restrictions	C93	C94	C95	Schmelzenbehandlung / Traitement de la coulée Ladle treatment	D01-D99	<b>Angaben zu Prüfungen am Erzeugnis</b> <b>Information sur le contrôle du produit</b> <b>Information about testing and inspection on product</b> Kennzeichnung, Identifizierung, Oberfläche, Form und Maße Marquage et identification, aspect de surface, forme et caractéristiques dimensionnelles Marking and identification, surface appearance, shape and dimensional properties Zerstörungsfreie Prüfungen Essais non destructifs Non-destructive tests	Z01	Z02	Z03	Z04	<b>Bestätigungen / Confirmations / Confirmations</b> Konformitätserklärung / Déclaration de conformité Statement of compliance Datum der Ausstellung und Bestätigung / Date d'émission et validation Date of issue and validation Stempel des (der) Abnahmebeauftragten Poinçon du contrôleur Stamp of the inspection representative Ce-Zeichen / Marquage CE / CE marking