

# Atributos del certificado según EN 10168:2004

Atributo	Nombre, descripción y códigos aplicables	Atributo	Nombre, descripción y códigos aplicables	Atributo	Nombre, descripción y códigos aplicables	Atributo	Nombre, descripción y códigos aplicables
<b>A01-A99</b>	<b>Información comercial</b>	B06	Marcado del producto	<b>C10-C29</b>	<b>Datos del ensayo de tracción</b>	C66-C68	Resultados de los ensayos complementarios en muestras
A01	Planta del fabricante	B07	Identificación del producto	C10-C29	Forma de la muestra	<b>C69</b>	<b>Datos del ensayo de doblado sobre cordón de soldadura</b>
A02	Tipo de certificado de inspección	B07.1	N.º de placa base/muestra -xx N.º de placa individual	C	Cilíndrica P Prismática	C69	Norma de ensayo
A03	Número de certificado	B07.2	Número de colada	C11	Re Límite elástico REH, REL, límite de elongación RP02, RT05	C31/C42/C61	Valores individuales
A04	Marca/sello del fabricante	B08	Cantidad de piezas	C12	Rm Resistencia a la tracción	C32/C43/C62	Valor promedio
A05	Emisor del certificado	B09-B11	Dimensiones del producto	C13	A Elongación después de la fractura	C33/C44/C63	Datos adicionales sobre la forma de la muestra/método de prueba
A06	Comprador/destinatario final		Espesor x Ancho x Largo	Lo	Longitud de medición	C10-C69	* La placa de ensayo no forma parte del volumen de suministro.
A07.1	N.º de orden de compra del cliente y, si aplica, n.º de elemento	B12	Peso teórico	So	50 mm, 200 mm, 2IN, 8IN (IN= pulgadas) 5D = 5,65 x √So, 10D = 11,3 x √So	C70	Proceso de fabricación del acero Y Proceso con oxígeno básico (BOF) E Horno de arco eléctrico (EAF)
A07.2	Referencia del cliente	B13	Peso real	Ae	Sección inicial	C71-C92	Composición química
A08	Orden interna de fabricación	B14	Número de elemento	Ag	Elongación de Lüders	C93	Método de colada
A09	N.º de artículo del cliente	B17	PE = N.º de unidad de prueba dentro de la placa base	Ag	Elongación uniforme	C94	FO Fórmula equivalente de carbono/límites de aleación
A10	N.º de aviso de envío		(Para placas templadas, PE representa la unidad de tratamiento térmico).	Agt	Elongación total	C95	Tratamiento de colada
		<b>C01-C99</b>	<b>Datos sobre la toma de muestras y las pruebas</b>	C14-C15	Re/Rm Relación límite elástico/tracción		
		C01	Ubicación de la muestra	N	Índice de calidad N1: Rm/10 + 2,2A N2: Rm/10 · A N3: Rm · A Z Reducción del área N4: Rm · (A-2)		
			Ubicación de la toma de muestras respecto a la longitud del producto	<b>C30-C39</b>	<b>Datos de la prueba de dureza</b>	<b>D01-D99</b>	<b>Datos sobre ensayos e inspección del producto</b>
		K	Extremo inicial M a mitad de la longitud F Extremo final	C30	Método de prueba	D01	Marcado, identificación, superficie, forma y dimensiones
			Ubicación de la toma de muestras respecto al ancho del producto	C35	Criterio	D02	Ensayos no destructivos
		1	Borde izquierdo 2 Centro	HB Dureza Brinell HV Dureza Vicker HR Dureza Rockwell		Z01-Z99	<b>Confirmaciones</b>
		4	Un cuarto del ancho 7 Tres cuartos del ancho	<b>C40-C49</b>	<b>Datos sobre la prueba de impacto</b>	Z01	Declaración de conformidad
		9	Borde derecho Según especificación	C40	Forma de la muestra	Z02	Fecha de emisión y validación
			Ubicación de la toma de muestras respecto al espesor del producto	C41	Ancho de la muestra -- Tamaño completo (10x10 mm), si no se indica lo contrario.	Z03	Sello del (de la) responsable de inspección
		O	Cerca de la superficie/cara superior U Cerca de la superficie/cara inferior	C45	Criterios de ensayo de impacto/Radio del martillo (mm)	Z04	Marcado CE
		M	Centro W: 3/4 D:1/3 V:1/4 F:1/5	AV Energía absorbida AK Tenacidad al impacto			
		S:1/6 A:1/8 Z:1/10 Espesor		LE Expansión lateral KR Cristalinidad DU Ductilidad			
		X mm bajo la superficie Y mm sobre la cara inferior		C46	Energía máxima Máquina de impacto por péndulo		
			Ubicación de la toma de muestras respecto a la dirección de laminación /nivel	<b>C50-C52</b>	<b>Datos sobre la prueba de doblado</b>		
			L Longitudinal Q Transversal S Vertical	C51	Diámetro del mandril		
			Temperatura de prueba	C52	Ángulo de doblado		
			C Celsius K Kelvin F Fahrenheit RT Temp. ambiente	<b>C60-C65</b>	<b>Datos del ensayo BDWT</b>		
				C65	Criterio KR Cristalinidad DU Ductilidad		