

Lieferprogramm Stahlgrobblech





Inhalt

Pure Exzellenz in Grobblech	4
Technische Bestellkriterien – von Anforderungen zur Auswahl	5
Markenstähle die Standards setzen	6
Besondere Lösungen für Ihre Projekte	7
Zusätzliche Anforderungen? Vielfältige Möglichkeiten!	10
Connected – unsere digitalen Kundenservices	14
Bleche in Bewegung – unsere Logistik	15
Unser Produktportfolio – Stahlsorten und Abmessungsbereiche	16
Stahlsorten nach aktuellen Normen	18

Pure Exzellenz in Grobblech

Seit rund 340 Jahren leben wir pure Kompetenz und Innovation in Stahl. Wir engagieren uns für Fortschritt, Klima und zukünftige Generationen. Europas führender Grobblechhersteller bewegt Großes – gemeinsam und füreinander.

Wir sind Dillinger. Wir sind Pure Steel+

Stahl ist einzigartig: Seine Festigkeit, Elastizität und Verarbeitungseigenschaften ermöglichen vielfältigste Einsatzgebiete und beeindruckende Konstruktionen. Seine nahezu unbegrenzte Wiederverwertbarkeit macht ihn in puncto Nachhaltigkeit unschlagbar. Wir haben uns diesem Werkstoff seit mehr als drei Jahrhunderten verschrieben und werden nicht müde, seine Möglichkeiten weiter auszuschöpfen! Als verlässlicher Partner unserer Kunden stellen wir exzellente Produkte für Schlüsselbranchen wie Stahlbau, Maschinenbau oder den Energiesektor her. Unsere Stahlbleche treiben bereits heute die Energiewende voran: in Offshore-Windkraftanlagen, Pumpspeicher- und Solarkraftwerken.

Purer Stahl, pure Zukunft

Unser Ziel ist es, nicht nur heute, sondern auch morgen für eine nachhaltige Zukunft zu sorgen. Wir setzen auf CO₂-Neutralität bis 2045 durch den Einsatz von Technologien wie Wasserstoff und Elektro-Stahlerzeugung. Nachhaltigkeitsthemen fördern wir aktiv durch unsere Mitgliedschaft in anerkannten Initiativen wie beispielsweise CDP oder UN Global Compact und unterziehen unseren Corporate Social Responsibility Ansatz regelmäßig erfolgreich Überprüfungen durch unabhängige Dritte.

Pure Qualität

Bei Dillinger ist der gesamte Herstellungsprozess – beginnend bei der Forschung über die Stahlherstellung bis hin zum Walzwerk – allein auf das Produkt Grobblech fokussiert. Aus dieser Spezialisierung ist ein unvergleichliches Know-how entstanden – zum Vorteil unserer Kunden. Mit Wissen, neuester Technologie und modernsten KI-Anwendungen produzieren wir unsere Stahlbleche in gleichbleibend hoher Qualität und treiben Produkt- und Serviceentwicklungen voran. Mit mehr als 2.000 verschiedenen Stahlsorten und einem beeindruckenden Abmessungsprogramm bietet Dillinger ein beispielloses Produktportfolio. Differenzierte Kundenberatungen und

ein zunehmend digitales Serviceangebot runden das Leistungsspektrum optimal ab. Stets aktuell: Auf www.dillinger.de finden Sie alle relevanten Informationen.

Pures Engagement

Gemeinsam und füreinander tragen wir Verantwortung. Für unsere Mitarbeiter, unsere Umwelt, unsere Produkte und unsere Zukunft. Partnerschaftliche Zusammenarbeit und eine Kultur der Wertschätzung prägen unser Miteinander. Wir sind das Rückgrat für zuverlässige Stromversorgung und sichere Infrastruktur. Neugierig und weltoffen, flexibel und lösungsorientiert schaffen wir Zukunft für kommende Generationen. Wir sind “Made in Europe” und überzeugen weltweit.

+

»Mit unseren Kunden verbindet uns das gleiche Mindset: einerseits der hohe Qualitätsanspruch, den wir an unsere jeweiligen Produkte und Prozesse stellen und andererseits die Art der Zusammenarbeit – partnerschaftlich, immer lösungsorientiert und fair.«

Natalie Federmeyer
Sales Director



Technische Bestellkriterien – von Anforderungen zur Auswahl

Wir sind Gestalter. Dillinger liefert Grobbleche in einer großen Auswahl an Stahlsorten – nach internationalen Normen, als Werkssondergütern oder nach Kundenspezifikationen.

Unsere Liefermöglichkeiten: Abmessungen und Stahlsorten

Eine Übersicht der wichtigsten Stahlsorten finden Sie ab Seite 18. In den Abmessungstabellen ab Seite 34 bilden wir unsere lieferbaren Blechdicken, Blechbreiten und Blechlängen ab. Bitte beachten Sie, dass hierbei lediglich die Standardliefermöglichkeiten dargestellt werden. Weitere Stahlsorten und Abmessungen sind oftmals nach Vereinbarung möglich.

Unsere Grobbleche: Grenzabmaße, Formtoleranzen, Oberflächenbeschaffenheit

Die Grobbleche von Dillinger werden nach internationalen Normen und technischen Lieferbedingungen gefertigt. Für Grenzabmaße und Formtoleranzen liefern wir beispielsweise nach EN 10029, ASTM A6, ASTM A20, ISO 7452 und anderen gängigen Normen. Darüber hinaus können auch von den Normen abweichende Toleranzen vereinbart werden.

Die Oberflächenbeschaffenheit der Grobbleche entspricht den Bedingungen der EN 10163 oder anderen internationalen Normen. Sie haben weitergehende Anforderungen an die Oberflächenbeschaffenheit? Gerne können diese bei der Bestellung vereinbart werden.

Kennzeichnung unserer Bleche: Wichtige Informationen auf einen Blick

Unsere Grobbleche werden standardmäßig mit einer Kennzeichnung durch Stahlstempel – punktiert, low stress – und/oder Farbbeschriftung versehen. Nach Vereinbarung sind auch andere Kennzeichnungsarten möglich.

Die Stahlstempelung enthält Informationen über die Stahlsorte, die Schmelznummer, die Walztafel- und Einzelblechnummer, die Walzrichtung, das Herstellerzeichen sowie das Zeichen des Abnahmebeauftragten. Auch weitere vereinbarte Daten sind in der Stahlstempelung inkludiert.

Die Standardfarbbeschriftung beinhaltet die Walztafel- und Einzelblechnummer, die Werksauftrags- und Positionsnummer sowie die Bestellabmessungen mit Blechbreite, Blechlänge und Blechdicke. Auf Wunsch können wir auch eine von Ihnen vorgegebene Zusatzbeschriftung von maximal acht Zeilen mit jeweils 22 Stellen auf der Blechoberseite anbringen. Möglich sind auch Farbstrichmarkierungen für die farbliche Kennzeichnung der Blechkanten.

Sie benötigen spezielle Oberflächenanforderungen und wünschen keine Stahlstempelung und/oder Farbbeschriftung? Dann ist dies direkt bei Bestellung zu vereinbaren.

Garantierte Qualität: Unsere Bleche mit umfassenden Prüfbescheinigungen

Bei der Blechbestellung können die verschiedenen Prüfbescheinigungen nach EN 10204, ob Werksbescheinigung, Werkszeugnis, Abnahmezeugnis 3.1 oder Abnahmezeugnis 3.2, vereinbart werden.

Markenstähle die Standards setzen

Dillinger Markenprodukte sind Werkssondergütern – für spezielle Anwendungen entwickelt und optimiert. Im Vergleich zu Normstählen überzeugen sie durch bessere Verarbeitungs- und Gebrauchseigenschaften sowie ein besonders hohes Qualitätsniveau. Unsere Markenprodukte und was sie auszeichnet:

DILLIDUR

Verschleißfester Stahl

DILLIMAX

Hochfester, wasservergüteter Feinkornbaustahl für geschweißte Bauteile

DI-RACK

Hochfester, wasservergüteter Feinkornbaustahl für spezielle Offshore-Anwendungen

DIWA

Höherfest legierter Feinkornbaustahl für Dampfkessel und warmgehende Druckbehälter

DICREST

Feinkornbaustahl für Druckbehälter und Lagertanks mit besonderer Beständigkeit im Sauer gas ein satz

DIFENDER

Hochfester Stahl für Sicherheitsanwendungen

DI-TANK

Thermomechanisch gewalzter Feinkornbaustahl für Öl- und Gaslagertanks, auch als sauer gas re si st en te (HIC) Variante

DIROS

Hochfester, wasservergüteter Druckbehälterstahl für gewichtssparende Druckbehälterkonstruktionen

DILLINAL

Höherfester Feinkornbaustahl für den Bau von besonders leichten Flüssiggas-Transportbehältern auf Schiene und Straße

DI-MC

Thermomechanisch gewalzter Feinkornbaustahl mit besten Verarbeitungseigenschaften

DIWETEN

Baustahl für den Stahlbau mit erhöhter Wetterbeständigkeit

D-TECT

Linepipe-Stahl für Sauer gas an wen dun gen mit überprüfter Oberflächenhärte

DICUT

Grobblech mit optimierter Laserschneideignung

DIMO

Legierter und unlegierter Werkzeugstahl für den Kunststoff-Formenbau

DIGEAR

Hochfester Feinkornbaustahl für Zahnkränze

DIWIND

Offshore-Stahl mit CE-Kennzeichnung



Auf unserer Webseite können Sie unsere aktuellen Werkstoffblätter und Spezifikationen herunterladen, um mehr über unsere Markenprodukte zu erfahren.

Besondere Lösungen für Ihre Projekte

Wir unterstützen Sie bei Ihren Projekten mit unserem Know-how und unseren technischen Möglichkeiten, mit Anarbeitungsmöglichkeiten und speziellen Blechlösungen.

Längsprofilbleche (LP-Bleche)

Sie planen Konstruktionen mit örtlich variierenden Lasten, wie z. B. einen belasteten Brückenträger? Dafür hat Dillinger eine besonders intelligente Lösung: Längsprofilbleche – Bleche mit einem variierenden Dickenprofil über die Blechlänge. Diese helfen, Gewicht und Schweißkosten einzusparen, vor allem dort, wo wegen des Biegemomentverlaufes mit unterschiedlichen Blechdicken gearbeitet wird.

Dillinger liefert Längsprofilbleche für alle Baustähle bis zu einer Mindeststreckgrenze von 460 MPa im Walzzustand oder normalisiert, in den unterschiedlichsten Profiltypen.

Anarbeitungsmöglichkeiten ab Werk

Wir liefern Ihnen nicht nur das passende Grobblech für Ihre Bauteile und Komponenten, sondern übernehmen auf Wunsch auch die ersten Bearbeitungsschritte, die Sie nicht selbst ausführen wollen oder können: Nach Ihren individuellen Wünschen und Anforderungen erhalten Sie beispielsweise einsatzfertige Bleche mit Schweißnahtvorbereitung sowie individuelle Blechzuschnitte nach Ihren Konstruktionszeichnungen.

Anarbeitungsmöglichkeiten innerhalb der Gruppe

Die Dillinger Gruppe setzt sich aus einer Reihe von Top-Unternehmen zusammen, die für ihre Kunden zuverlässig und nachhaltig jeden Tag aufs Neue höchste Qualität und beste Serviceleistungen im Grobblech erzeugen.

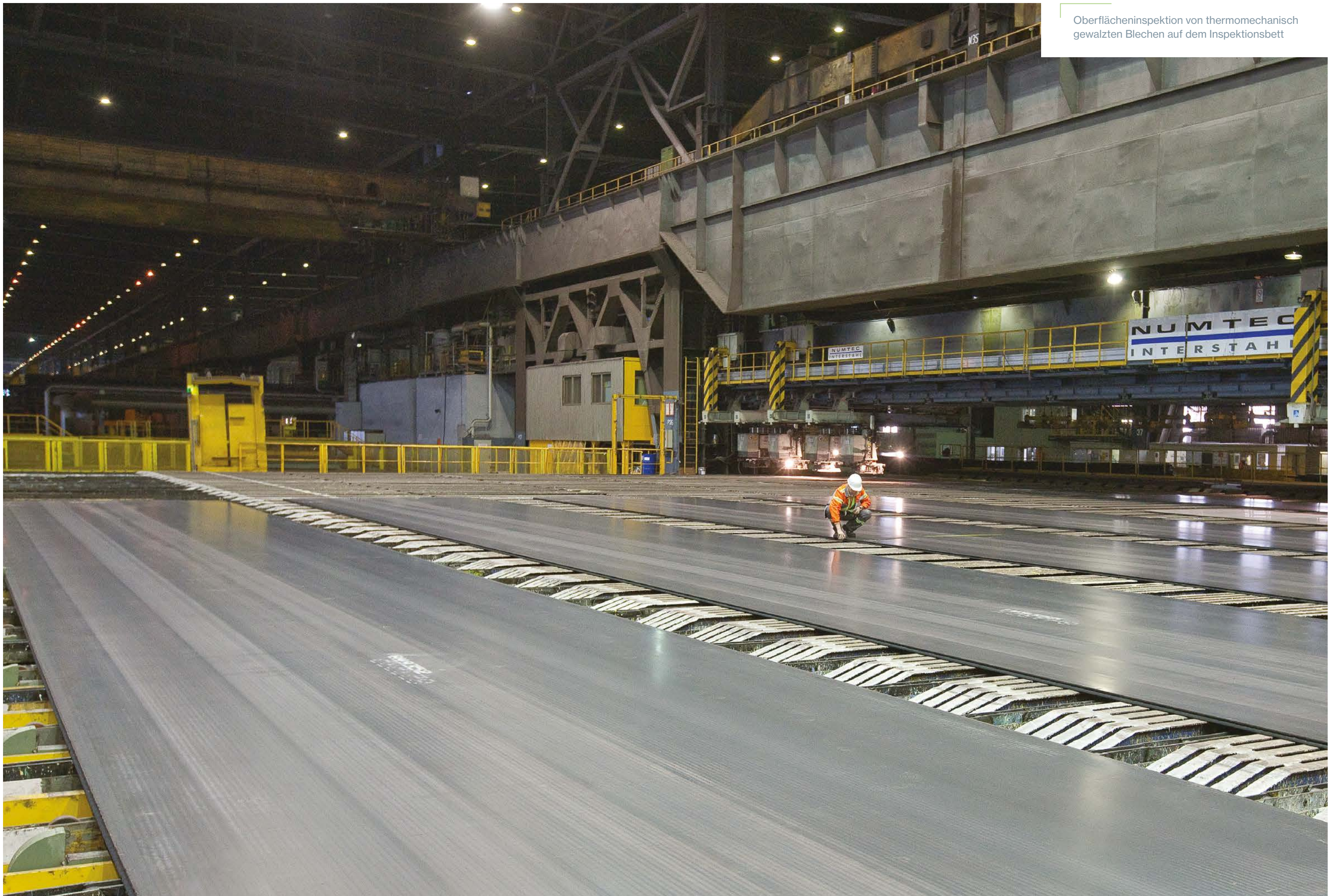
In unserer Gruppe können exakt auf Maß und für Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Komponenten durch die Saar Stahlbau GmbH hergestellt werden. Die Einsatzbereiche dieser Komponenten sind unterschiedlich und erstrecken sich von einer Gießpfanne für ein Stahlwerk bis zu einem geschweißten Mantelschuss für ein Druckgerät. Für die Druckgeräte-Komponenten liegen diverse Zertifizierungen (z. B. nach ASME, AD2000, EN 1090) vor. Für die Komponentenproduktion benötigte Brennzuschnitte können vor Ort bei der Saar Stahlbau GmbH hergestellt werden.



Erfahren Sie mehr über die Vorteile von LP-Blechen und entdecken Sie unser Tool zur Machbarkeitsprüfung von Längsprofilblechen im Dillinger E-Service.



Hier finden Sie umfangreiche Informationen zu unseren Anarbeitungsmöglichkeiten ab Werk.



Zusätzliche Anforderungen? Vielfältige Möglichkeiten!

Dillinger Stähle heben sich durch ihr besonders hohes Qualitätsniveau in vielen Fällen von den Standard-Normanforderungen ab. Für besondere Anforderungen können wir auch besondere Zusatzeigenschaften umsetzen. Hier einige Beispiele:

Strahlen und Primern

Eine Oberflächenbehandlung der Bleche kann nach Vereinbarung durchgeführt werden. Dabei werden die Bleche auf unseren automatischen Strahlentzunderanlagen mit Stahlschrot entzundert. Hierbei wird standardmäßig der Reinheitsgrad 2 ½ nach ISO 8501-1 eingestellt.

Zusätzlich können wir die Bleche mit einer Fertigungsbeschichtung (Shopprimer) beschichten, um sie temporär vor Korrosion zu schützen. Die wesentlichen Primertypen sind Ethylsilikat / Zink sowie Epoxy / Eisenoxid. Bei der Auswahl des Primertyps muss die Verträglichkeit mit der Farbschutzschicht des Endproduktes berücksichtigt werden.

Gewichts- und Abmessungsparameter für Oberflächenbehandlung auf den automatischen Strahl- und Beschichtungsanlagen

Art der Oberflächenbehandlung	Abmessungs- und Gewichtsparameter	
Automatisches Strahlentzundern (mit Stahlschrot)	max. Dicke	250 mm
	max. Breite	4.300 mm
	max. Länge	18.000 mm
	max. Metergewicht	6 t/m
	max. Stückgewicht	40 t
Automatisches Strahlentzundern (Stahlschrot) mit Fertigungsbeschichtung (Shopprimer)	max. Dicke	200 mm
	max. Breite	4.500 mm
	max. Länge	32.000 mm
	max. Metergewicht	4 t/m
	max. Stückgewicht	38 t

Nach Vereinbarung sind auch größere Abmessungen und höhere Stückgewichte möglich.



Die Broschüre »Strahlen und Konservieren von Grobblechen« zum Download finden Sie auf unserer Webseite.

Niedrige Kohlenstoffäquivalente

Ist die Verbesserung von Verarbeitungsschritten am Blech für Ihren Anwendungsfall erforderlich? Mit Dillinger können eingeschränkte Kohlenstoffäquivalente vereinbart werden. Oftmals lässt sich auch der Gehalt einzelner Elemente individuell einstellen.

Hohe Resistenz gegen wasserstoffinduzierte Rissbildung (Hydrogen Induced Cracking, HIC)

Bei einer wasserstoffinduzierten Rissbildung ist eine Prüfung nach NACE TM0284 (sog. HIC-Test) erforderlich. Dillinger bietet HIC resistente Stähle sowohl für Druckgeräte (DICREST und DI-TANK) als auch für Large Diameter Pipes an.

Definierte SSC (Sulphide Stress Cracking)-Tests

Auf Wunsch bietet Dillinger zusätzlich zum HIC-Test auch den SSC-Test an. Im Auftragsstadium sind die Bedingungen zu vereinbaren.

Nachweis der Versprödungsunempfindlichkeit bei CrMo-legierten Druckbehälterstählen

Der Nachweis einer Versprödungsunempfindlichkeit über die Stufenglühung (Step Cooling Test) ist möglich. Mit Dillinger können sehr niedrige Werte für die Kenngrößen der Langzeitversprödung – den J-Faktor (Watanabe) und den X-Faktor (Bruscati) – vereinbart werden.

Besondere Ebenheits- und Formtoleranzen

Im Maschinen- und Anlagenbau sind oft stark eingeeengte Ebenheitstoleranzen für dicke, schwere und breite Bleche gefordert, die über die in der Norm EN 10029 festgelegten Werte hinausgehen. Extra dafür haben wir die DIPLAN-Spezifikation entwickelt.

Anwendungen wie Kranausleger benötigen zusätzlich zu besonderen Anforderungen an die Ebenheit und die Oberflächenbeschaffenheit auch stark eingeeengte Dickentoleranzen. Für hochfeste Feinkornbaustähle haben wir DILLIMAX TL entwickelt.

»Qualität ist nicht nur ein Versprechen, sondern die Grundlage all unserer Produktionsprozesse. Beginnend bei der Forschung über die Stahlherstellung bis hin zum Walzwerk – unser Fokus liegt auf maßgeschneiderten Stahllösungen in gleichbleibend hoher Qualität.«

Dr. Andreas Schneider
General Manager
Production & Quality



Ultraschallprüfung

Die Prüfung der Innenbeschaffenheit der Bleche, also der Freiheit von unzulässigen Werkstofftrennungen und Einschlüssen, erfolgt durch Ultraschall.

Dabei können die Ultraschallprüfungen (US) manuell mittels US-Prüfgeräten oder durch eine automatisierte Ultraschall-Grobblechprüfanlage erfolgen.

Wenn entsprechend in der Bestellung spezifiziert, kann die US-Prüfung nach nationalen, europäischen und internationalen Standards erfolgen (z. B. EN 10160, ASTM A 435, ASME SA 435, ASTM A 578, ASME SA 578) sowie allen anderen Normen und Kundenspezifikationen nach Vereinbarung.

Dabei sind alle Klassen für Fläche und Randzone sowie alle Klassen-Kombinationen möglich. Standardmäßig wird der in der Norm definierte Prüfumfang umgesetzt, auf Wunsch sind aber auch andere Prüfumfänge für Fläche und Randzone möglich. Dillinger verfügt über qualifiziertes und zertifiziertes Prüfpersonal (Stufe 2 nach EN ISO 9712 und gegebenenfalls SNT-TC-1A).

D-TECT

Thermomechanisch gewalzte Bleche werden in großen Mengen weltweit eingesetzt, so auch im Bereich Large Diameter Pipes. Eventuell selten auftretende lokale Oberflächenaufhärtungen könnten den Widerstand gegen Sauerstoffkorrosion negativ beeinflussen. Mit dem vollautomatischen und selbst entwickelten D-TECT-Verfahren können diese sicher detektiert werden. Dadurch können Bleche beidseitig effektiv und schnell geprüft und kleine Oberflächenaufhärtungen (bis 20 x 20 mm) erfolgreich aufgespürt werden.

Besondere Oberflächenbeschaffenheit

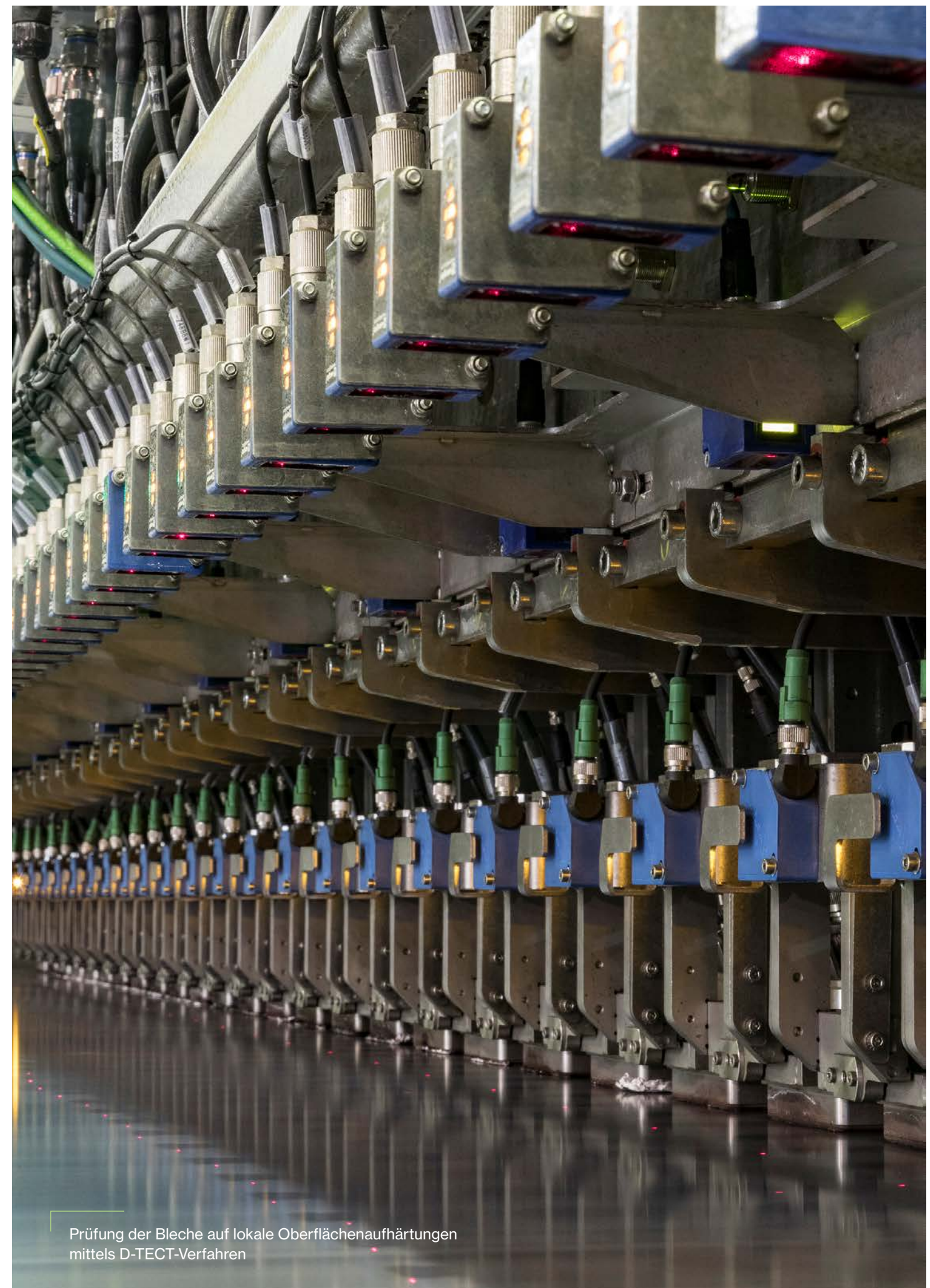
Liftarme für Baumaschinen, Schalttafeln für Sichtbetonteile und andere Anwendungen stellen besondere Anforderungen an die Oberflächengüte. Dillinger hat hierfür spezielle Lösungen im Angebot, Detail-Informationen finden Sie in den Spezifikationen OFL-L und OFL-S.

Besondere Qualifikationen

Benötigen Sie den Nachweis der Gebrauchseignung unserer Bleche durch Qualifizierung und Zulassung? Für unsere wichtigsten Stähle liegen diese vor und können Ihnen bei Bedarf gerne zur Verfügung gestellt werden. In besonderen Einzelfällen können solche Untersuchungen auch vor oder im Zuge eines laufenden Projektes durchgeführt werden.

Sonstige Zusatzanforderungen

Andere Zusatzanforderungen können nach Vereinbarung berücksichtigt werden und werden nach den gängigen Normen erfüllt, beispielsweise Verformungseigenschaften in Dickenrichtung (Z-Eigenschaften nach EN 10164), eingeschränkte Si- und P-Gehalte für ein nachfolgendes Feuerverzinken, Reinheitsgradanforderungen (EN 10247), erhöhte Kerbschlagarbeitswerte (Charpy-V-Werte) oder US-Prüfungen (EN 10160).



Prüfung der Bleche auf lokale Oberflächenaufhärtungen mittels D-TECT-Verfahren

Connected – unsere digitalen Kundenservices

E-Service, myE-Service und die App E-Connect: Unsere digitalen Kundenservices bieten Ihnen maßgeschneiderte Lösungen, um Ihre Projekte effizienter zu gestalten und stets den Überblick über Ihre Aufträge zu behalten. Entdecken Sie unsere vielfältigen Tools und Services, die Ihnen das Arbeiten erleichtern.

E-Service – Frei zugängliche Tools und Informationen

In unserem E-Service Bereich finden Sie eine Vielzahl an Tools, die Ihnen dabei helfen, die besten Entscheidungen für Ihre Projekte zu treffen.

- **Produktfinder: Der perfekte Stahl für Ihre Anwendung**
Sie suchen nach der optimalen Stahlgüte für Ihre spezifischen Anforderungen? Unser Produktfinder bildet die gesamte Dillinger Produktpalette ab. Filtern Sie nach Normen, Merkmalen oder Anwendungsbereichen, um gezielt nach dem passenden Grobblechprodukt zu suchen. Zusätzlich bietet der Produktfinder umfassende Informationen über unsere Markenstähle wie DILLIDUR oder DI-MC.
- **Machbarkeitsprüfung: Effizient und zuverlässig**
Prüfen Sie schnell und unkompliziert die Machbarkeit Ihrer Anforderungen mit den Produkten von Dillinger. Unsere Machbarkeitsprüfung berücksichtigt auch Zusatzanforderungen, wie Ultraschallprüfungen, um Ihnen eine fundierte Entscheidung zu ermöglichen.
- **Technische Hilfsprogramme:**
Präzise Unterstützung für Ihre Facharbeit
Dazu gehören Tools zur Berechnung von Kohlenstoff-äquivalenten, Schweißparametern wie Vorwärmtemperaturen und Abkühlzeiten sowie zur Bestimmung der Härte in der Wärmeeinflusszone nach dem Schweißen. Darüber hinaus können Sie die Vorwärmtemperatur für das Brennschneiden berechnen und die Machbarkeit von Längsprofilblechen anhand verschiedener Maße überprüfen. Auch eine Berechnung des Hollomon-Parameters ist möglich.

myE-Service – Ihr persönlicher Zugang zu auftragsbezogenen Informationen

Mit dem Serviceportal myE-Service haben Sie als Kunde von Dillinger jederzeit den Überblick über Ihre aktuellen Bestellungen und alle auftragsbezogenen Dokumente. Nach dem Login sehen Sie in Ihrem individuell konfigurierbaren Dashboard detaillierte Statusberichte auf den Ebenen »Projekt«, »Auftrag« und »Auftragsposition«. Zudem können Sie wichtige Dokumente wie Auftragsbestätigungen, Zeugnisse, Rechnungen und Versandanzeigen schnell und einfach einsehen und downloaden.

E-Connect App – Mobiler Zugriff auf Zeugnisinformationen

Die E-Connect App ermöglicht Ihnen als Dillinger Kunde den schnellen und bequemen Zugriff auf Zeugnisinformationen zu Ihren Blechen. Scannen Sie einfach den Barcode auf dem Blechetikett oder geben Sie die Walztafelnummer manuell ein, um sofort alle relevanten Prüfergebnisse und chemischen Eigenschaften abzurufen. Diese Daten können direkt in die technischen Hilfsprogramme des E-Services übernommen werden, um beispielsweise die optimale Abkühlzeit beim Schweißen oder die empfohlene Vorwärmtemperatur beim Brennschneiden zu ermitteln. Dank der modernen Progressive-Web-App-Technologie ist keine Installation erforderlich – die Nutzung ist direkt über den Browser möglich.



Unsere digitalen Kundenservices erreichen Sie über unsere Webseite.

Bleche in Bewegung – unsere Logistik

Eine reibungslose Planung und Steuerung aller Transportaktivitäten basiert auf einem effizienten Logistikkonzept sowie der Zusammenarbeit mit vertrauenswürdigen Partnern im Bereich Umschlag und Logistik weltweit.

Auf den richtigen Partner gesetzt

Dillinger setzt im Bereich Logistik auf die SHS Logistics, ein Unternehmen im Verbund der SHS-Gruppe.

Die Ausarbeitung maßgeschneiderter Logistikkonzepte, abgestimmt auf die individuellen Bedürfnisse unserer Kunden, stellt einen wesentlichen Bestandteil der Geschäftsbeziehung dar. Unsere Logistik stellt Ihnen die auf Ihre Wünsche abgestimmten Verkehrsmittel zur Verfügung, wobei eine schnelle, zuverlässige und qualifizierte Durchführung Ihrer Transporte im Mittelpunkt steht. Angefangen bei der Planung und Steuerung multimodaler Transporte (Bahn, Lkw, Schiff) bis hin zu allen damit verbundenen logistischen Aktivitäten. Dies gilt sowohl für die Lieferung in nationale sowie internationale Destinationen – unsere Logistik deckt alle Bereiche ab.

Bahntransport – Sicher und schnell ans Ziel

Bei der Durchführung Ihrer Transporte arbeitet unsere Logistik eng mit mehreren europäischen Bahngesellschaften zusammen und hat dabei, je nach Art der zu transportierenden Güter, stetig Zugriff auf die verschiedensten Waggontypen, um Ihre Ware sicher und schnell ans Ziel zu bringen. Sollten Sie oder Ihr Kunde nicht über einen Gleisanschluss verfügen, so ist die Organisation des Vor- oder Nachlaufs per Lkw inklusive des notwendigen Umschlags problemlos möglich.

Lkw – Schwertransporte leicht gemacht

Insbesondere die Abwicklung von Spezialtransporten im überdimensionalen Bereich zählt zu den Stärken unserer Logistik. Für Schwertransporte verschiedenster Art stehen Ihnen Tieflader, teleskopierbare Sattelaufleger und – beispielsweise für überbreite Bleche – hydraulische Schräglader zur Verfügung. Die hierfür notwendigen behördlichen Zustimmungen liegen für eine Vielzahl innerdeutscher und grenzüberschreitender Verkehre als Dauergenehmigung vor.

Schifftransporte – Unser Standortvorteil Saarhafen

Die besten Voraussetzungen für Binnenschifftransporte sind durch unseren Standort nahe des Saarhafens Saarlouis-Dillingen gegeben. Mit Motorschiffen, Schub- und Koppelverbänden, die zur Verfügung stehen, können alle europäischen Wasserstraßen befahren werden, vornehmlich der Rhein und seine Nebenflüsse. Zudem verfügt unsere Logistik über ein nationales sowie globales Netzwerk. Dies ermöglicht nicht nur europäische Schifftransporte, sondern auch die Verschiffung nach Übersee. Bei der Organisation der Transporte kann die Logistik auf ein europaweites Netzwerk von Reedereien und Umschlagsbetrieben zurückgreifen.

»So kommen Ihre Produkte durch einen kosten- und prozessoptimierten Transport bei gleichzeitig bestem Service sicher und zeitgerecht ans Ziel.«

Sybille Ehlers-Morais de Oliveira
Managing Director
SHS Logistics



Unser Produktportfolio – Stahlsorten und Abmessungsbereiche

Welche Stahlsorten Sie in welchen Abmessungen standardmäßig bei Dillinger bestellen können, zeigen Ihnen die folgenden Übersichten. Darüber hinaus sind oftmals auch weitere Stahlsorten und andere Abmessungen lieferbar, sprechen Sie uns einfach an!

Unsere Stähle haben wir zunächst nach Anwendungsbereich oder Produktart gruppiert. Innerhalb eines Anwendungsbereiches bzw. einer Produktart finden Sie die entsprechenden Normen mit den dazugehörigen Stahlsortenbezeichnungen. Für jede Stahlsorte geben wir Grenzwerte für die Blechdicke an, so wie sie durch die Norm oder durch technische Machbarkeit bei Dillinger definiert sind. Sie finden hier weiterhin den Hinweis auf die jeweils anzuwendende Abmessungstabelle.

Benötigen Sie Blechabmessungen, die außerhalb unserer angegebenen Tabellenwerte liegen? Nach Vereinbarung ist dies oftmals möglich. Sprechen Sie uns hierzu gerne an.

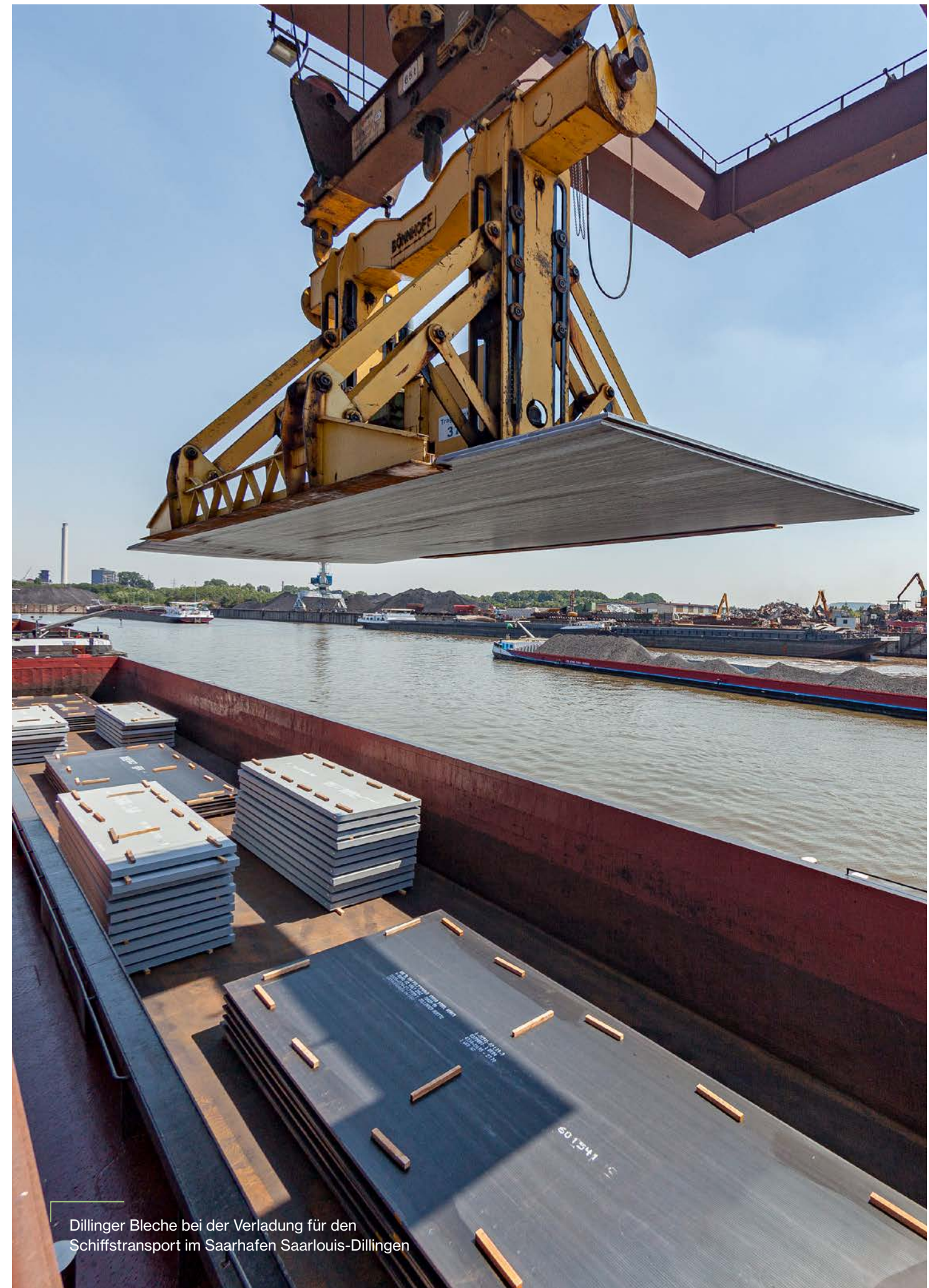
Bei Stählen, die einer Zulassung durch eine Abnahme-gesellschaft oder Aufsichtsbehörde unterliegen, können sich die lieferbaren Abmessungen im Zeitablauf ändern.

Grundsätzlich gelten die folgenden Bestellbedingungen:

- Lieferbar sind Blechlängen ab 2 m
- Das Mindestpostengewicht beträgt 10 t
- Blechgewichte größer 35 t und Blechlängen größer 25 m müssen angefragt werden
- Bei Blechlängen über 18 m oder Blechbreiten über 4.200 mm sind vor Bestellung grundsätzlich die Transportmöglichkeiten (Bahn, Schiff, Lkw) zu prüfen.

+ **»So setzen wir Maßstäbe in Grobblech:
Wir sind nah am Kunden und wollen die
Anforderungen der verschiedenen Branchen
genau verstehen. Stetig entwickeln wir unsere
Produkte weiter, immer ausgerichtet an den
individuellen Bedürfnissen unserer Kunden.
So entstehen überzeugende Lösungen für die
Herausforderungen der Zukunft.«**

Dr. Wolfram Hölbling
General Manager Marketing & Technical Support



Dillinger Bleche bei der Verladung für den
Schifftransport im Saarlouis-Saarlouis-Dillingen

Stahlsorten nach aktuellen Normen

Baustähle									
Stahlsorte nach Norm	Dillinger Markenstahl	min. Blechdicke [mm]	max. Blechdicke [mm]	Abmessungstabelle	Lieferbar nach DBS 918002-2	Lieferbar mit NF Acier Zertifizierung	Lieferbar mit CE-Zeichen bzw. UKCA Zeichen	Lieferbar als Längsprofilblech	Auf Anfrage
EN 10025-2: Unlegierte Baustähle									
S185			410	1					x
S235JR, JR+N, J0, J0+N, J2, J2+N			400	1	bis 100 mm (nur J0, J2)	bis 250 mm	x	x	x
S235JRC, JRC+N, J0C, J0C+N, J2C, J2C+N			30	1	bis 30 mm (nur J0, J2)		x	x	x
S275JR, JR+N, J0, J0+N, J2, J2+N			400	1	bis 100 mm (nur J0, J2)	bis 250 mm	x	x	x
S275JRC, JRC+N, J0C, J0C+N, J2C, J2C+N			30	1	bis 30 mm (nur J0, J2)		x	x	x
S355JR, JR+N, J0, J0+N, J2, J2+N, K2, K2+N			450	1	bis 100 mm (nur J0, J2, K2)	bis 250 mm	x	x	
S355J0C, J0C+N, J2C, J2C+N, K2C, K2C+N			30	1	bis 30 mm (nur J0, J2, K2)		x	x	
E295, E295+N			250	1					x
E335, E335+N			250	1					x
E360, E360+N			250	1					x
EN 10025-3: Normalgeglühte oder normalisierend gewalzte Feinkornbaustähle									
S275N, NL			250	1	bis 250 mm	bis 250 mm	x	x	
S355N, NL			250	1	bis 250 mm	bis 250 mm	x	x	
S420N, NL			250	1	bis 100 mm	bis 150 mm	x	x	
S460N, NL			250	1	bis 100 mm	bis 150 mm	x	x	
EN 10025-4: Thermomechanisch gewalzte Feinkornbaustähle									
S275M, ML			170	2	bis 150 mm	bis 150 mm	bis 150 mm		
S355M, ML	DI-MC 355 B,T		170	2	bis 150 mm	bis 150 mm	bis 150 mm		Über Normdicke auf Anfrage
S420M, ML			160	2	bis 100 mm	bis 150 mm	bis 150 mm		
S460M, ML	DI-MC 460 B,T		160	2	bis 100 mm	bis 150 mm	bis 150 mm		Über Normdicke auf Anfrage
S500M, ML	DI-MC 500 B,T		150	2		bis 150 mm	bis 150 mm		
Thermomechanisch gewalzte Feinkornbaustähle nach Dillinger Werkstoffblatt									
	DI-MC 550 B,T	20	50	2					x
	DI-MC 690 B,T	A	A	2					x
EN 10025-5: Wetterfeste Baustähle									
S235J0W+N, J2W+N			150	1	bis 100 mm	bis 150 mm, ...JOW... nur für gamme 2	x	x	x
S355J0W+N, J2W+N, K2W+N, J4W+N, J5W+N	DIWETEN 355+N		150	1	bis 100 mm	bis 150 mm, ...JOW... nur für gamme 2	x	x	
S355J0W+M, J2W+M, K2W+M, J4W+M, J5W+M	DIWETEN 355+M		150	2	bis 100 mm	bis 150 mm, ...JOW... nur für gamme 2	x		
S420J0W+M, J2W+M, K2W+M, J4W+M, J5W+M			150	2	bis 100 mm	bis 150 mm, ...JOW... nur für gamme 2	x		x
S460J0W+M, J2W+M, K2W+M, J4W+M, J5W+M	DIWETEN 460+M		150	2	bis 100 mm	bis 150 mm, ...JOW... nur für gamme 2	x		

A Bitte fragen Sie die maximale Blechdicke im Einzelfall an.
B Die lieferbaren Abmessungen dieser Werkssondergüten sind in den jeweiligen Spezifikationen oder Werkstoffblättern separat ausgewiesen und bitte dort nachzusehen.

Stahlsorten nach aktuellen Normen

Baustähle									
Stahlsorte nach Norm	Dillinger Markenstahl	min. Blechdicke [mm]	max. Blechdicke [mm]	Abmessungstabelle	Lieferbar nach DBS 918002-2	Lieferbar mit NF Acier Zertifizierung	Lieferbar mit CE-Zeichen bzw. UKCA Zeichen	Lieferbar als Längsprofilblech	Auf Anfrage
EN 10025-6: Feinkornbaustähle im vergüteten Zustand									
S460Q, QL, QL1			200	3		bis 200 mm	x		
S500Q, QL, QL1	DILLIMAX 500 B,T,E		200	3			x		x
S550Q, QL, QL1	DILLIMAX 550 B,T,E		200	3			x		x
S620Q, QL, QL1			200	3			x		x
S690Q, QL, QL1	DILLIMAX 690 B, T (bis 290 mm), E (bis 200 mm)		290	3			x (bis 200 mm)		
S890Q, QL, QL1	DILLIMAX 890 B,T,E		160	3			x (bis 125 mm)		
S960Q, QL, QL1	DILLIMAX 965 B,T,E		160	3			x (bis 125 mm)		
Vergütete Feinkornbaustähle nach Dillinger Werkstoffblatt									
	DILLIMAX 1100	8	40	3					
ASTM/ASME: Stahlsorten für den Stahlbau									
A36 [M]			410	1				x	
A283 [M] Gr. C, D			255	1					x
A514 [M] Gr. B, F, H, Q			A	3					x
A572 [M] Gr. 42 [290]			153	1					x
A572 [M] Gr. 50 [345]			125	1			x		
A572 [M] Gr. 55 [380], 60 [415], 65 [450]			A	1/2					
A573 [M] Gr. 58 [400], 65 [450], 70 [485]			A	1					x
A588 [M] Gr. A, B			A	1					x
A633 [M] Gr. C, D			A	1					x
A709 [M] Gr. 36 [250], 50 [345], 50W [345W]			A	1			x		
A709 [M] Gr. HPS 50W [HPS 345W], HPS 70W [HPS 485W]			A	1/2					x
A1066 [M] Gr. 50 [345], 60 [415], 65 [450], 70 [485]			A	2					
CSA G40.21: Baustähle für den Stahlbau									
300W(T)				1/2					x
350W(T)		8	A	1/2			x		
450W(T), 480W(T)			A	2					
350A(T)		8	A	1/2			x		
480A(T)			A	2					x
JIS G3106: Baustähle für Stahlbau und Offshore-Konstruktionen									
SM520C			A	2					x

A Bitte fragen Sie die maximale Blechdicke im Einzelfall an.
B Die lieferbaren Abmessungen dieser Werkssondergütern sind in den jeweiligen Spezifikationen oder Werkstoffblättern separat ausgewiesen und bitte dort nachzusehen.

Stahlsorten nach aktuellen Normen

Stähle für Offshore-Konstruktionen								
Stahlsorte nach Norm	Dillinger Markenstahl	min. Blechdicke [mm]	max. Blechdicke [mm]	Abmessungstabelle	Lieferbar nach NORSOK M-120	Lieferbar mit CE-Zeichen	Lieferbar als Längsprofilblech	Auf Anfrage
EN 10225-1: Stähle für feststehende Offshore-Konstruktionen								
S355NLO			A	1	x	auf Anfrage	x	
S355MLO			A	2	x	auf Anfrage		
S420MLO			A	2	x	auf Anfrage		
S420QLO			A	3				x
S460MLO			A	2	x	auf Anfrage		
S460QLO			A	3				x
S500MLO			A	2	x			x
S500QLO			A	3				x
S550QLO			A	3				x
S620QLO			A	3				x
S690QLO			A	3				x
API Spec 2H: Stähle für Offshore-Konstruktionen, normalgeglüht								
2H-42			A	1				
2H-50			A	1				
API Spec 2W: Stähle für Offshore-Konstruktionen, thermomechanisch gewalzt								
2W-50			A	2				
2W-60			A	2				

A Bitte fragen Sie die maximale Blechdicke im Einzelfall an.
B Die lieferbaren Abmessungen dieser Werkssondergüten sind in den jeweiligen Spezifikationen oder Werkstoffblättern separat ausgewiesen und bitte dort nachzusehen.



Stahlsorten nach aktuellen Normen

Stähle zum Kaltumformen				
Stahlsorte nach Norm	min. Blechdicke [mm]	max. Blechdicke [mm]	Abmessungstabelle	Auf Anfrage
EN 10149-2: Stähle zum Kaltumformen, thermomechanisch gewalzt				
S315MC		A	2	x
S355MC		30	2	
S420MC		20	2	x
S460MC, S500MC		40	2	
S550MC		A	2	x
S260NC, S315NC, S355NC, S420NC		20	1	x

Stähle für den Maschinenbau nach Dillinger Werkstoffblatt					
Stahlsorte nach Norm	Dillinger Markenstahl	min. Blechdicke [mm]	max. Blechdicke [mm]	Abmessungstabelle	Auf Anfrage
	DI-GEAR	120	220	3	x
	P420M HT L2	10	100	2	x
	P420M HT K2	10	100	2	x

Verschleißfeste Stähle nach Dillinger Werkstoffblatt					
Stahlsorte nach Norm	Dillinger Markenstahl	min. Blechdicke [mm]	max. Blechdicke [mm]	Abmessungstabelle	Auf Anfrage
	DILLIDUR 325 L	6	100	3	x (bis 8 mm)
	DILLIDUR 400	6	150	3	x (bis 8 mm)
	DILLIDUR 450	6	100	3	x (bis 8 mm)
	DILLIDUR 500	8	100	3	
	DILLIDUR 550	10	100	3	
	DILLIDUR 600	15	60	3	
	DILLIDUR IMPACT	40	150	3	

A Bitte fragen Sie die maximale Blechdicke im Einzelfall an.
B Die lieferbaren Abmessungen dieser Werkssondergütern sind in den jeweiligen Spezifikationen oder Werkstoffblättern separat ausgewiesen und bitte dort nachzusehen.

Sicherheitsstähle					
Stahlsorte nach Norm	Dillinger Markenstahl	min. Blechdicke [mm]	max. Blechdicke [mm]	Abmessungstabelle	Auf Anfrage
Sicherheitsstähle nach Dillinger Werkstoffblatt					
	DIFENDER 270	6	25	B	x
	DIFENDER 600 PH	6	25	B	x
TL2350-0000					
G & L	DIFENDER 300	6	150	B	x
K	DIFENDER 350	6	80	B	x
H	DIFENDER 400	6	60	B	x
O & OO	DIFENDER 450	6	30	B	x
Z & ZZ	DIFENDER 500	6	80	B	x
S	DIFENDER 550	6	25	B	x
T	DIFENDER 600	6	25	B	x

Stähle nach den Regelwerken von ABS, BV, DNV, KRS, ...

Dillinger verfügt über eine Vielzahl von Zulassungen für Stahlsorten nach den Regelwerken wichtiger Klassifikationsgesellschaften.



Eine aktuelle Übersicht finden Sie auf unserer Internetseite im Bereich E-Service.

Stähle für Large Diameter Pipes

Dillinger liefert Bleche als Vormaterial für Rohre nach den gängigen Normen (API 5L, ISO 3183, DNV-ST-F101) auf Anfrage. D-TECT kennzeichnet Linepipe-Bleche für Sauergasanwendungen mit überprüfter Oberflächenhärte.

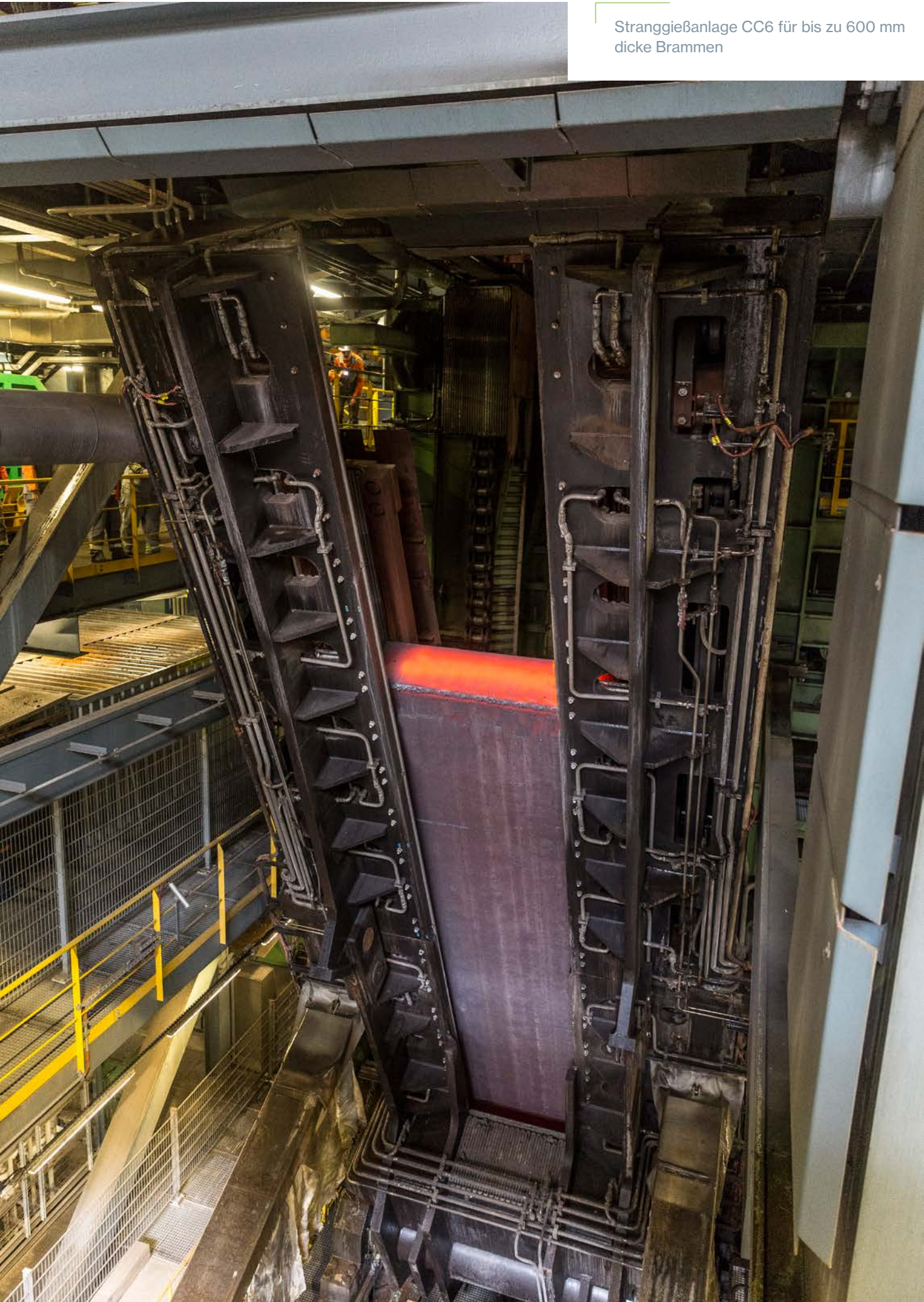
A Bitte fragen Sie die maximale Blechdicke im Einzelfall an.
B Die lieferbaren Abmessungen dieser Werkssondergütern sind in den jeweiligen Spezifikationen oder Werkstoffblättern separat ausgewiesen und bitte dort nachzusehen.

Stahlsorten nach aktuellen Normen

Einsatz- und Vergütungsstähle					
Stahlsorte nach Norm	Dillinger Markenstahl	min. Blechdicke [mm]	max. Blechdicke [mm]	Abmessungstabelle	Auf Anfrage
EN ISO 683-1: Unlegierte Vergütungsstähle					
C45+N	DIMO C45	10	305	1	
C45+U	DIMO C45	10	305	1	
C60+N			250	1	x
C45E+N	DIMO C45	10	305	1	
C45E+U	DIMO C45	10	305	1	
C60E+N			250	1	x
EN ISO 683-2: Legierte Vergütungsstähle					
25CrMo4			A	1	x
42CrMo4			200	1	
42CrMo4+QT		A	200	3	
52CrMoV4		A	A	1	x
51CrV 4			A	1	x
EN ISO 683-3: Legierte Einsatzstähle					
16MnCr5+N			200	1	
16MnCr5+U		8	200	1	
20MnCr5+N			200	1	
20MnCr5+U		8	200	1	
Legierte Vergütungsstähle nach Dillinger Werkstoffblatt					
	ASTM A829 Grade 4140	12	300	B	
	ASTM A829 Grade 4142	12	300	B	
Stähle für Kunststoffformen nach Dillinger Werkstoffblatt					
	DIMO 2311	12	170	B	
	DIMO 2312	12	215	B	
	DIMO 2738	12	165	B	

A Bitte fragen Sie die maximale Blechdicke im Einzelfall an.
B Die lieferbaren Abmessungen dieser Werkstoffgüten sind in den jeweiligen Spezifikationen oder Werkstoffblättern separat ausgewiesen und bitte dort nachzusehen.

Stranggießanlage CC6 für bis zu 600 mm dicke Brammen



Stahlsorten nach aktuellen Normen

Stähle für Druckgeräte					
Stahlsorte nach Norm	Dillinger Markenstahl	min. Blechdicke [mm]	max. Blechdicke [mm]	Abmessungstabelle	Auf Anfrage
EN 10028-2: Unlegierte und legierte warmfeste Stähle					
P235GH			250	1	
P265GH			250	1	
P295GH			250	1	
P355GH			250	1	
20MnMoNi4-5	DIWA 393		250	3	x
15NiCuMoNb5-6-4	DIWA 373		100	1	x
15NiCuMoNb5-6-4	DIWA 373	> 100	150	1	x
15NiCuMoNb5-6-4	DIWA 373	> 100	150	3	x
15NiCuMoNb5-6-4	DIWA 373	> 150	200	3	x
13CrMo4-5		6	100	1	
13CrMo4-5		> 100	150	1	
13CrMo4-5		> 100	150	3	
13CrMo4-5		> 150	250	3	
13CrMoSi5-5+NT		6	100	1	
13CrMoSi5-5+QT		6	180	3	
10CrMo9-10		6	60	1	
10CrMo9-10		> 60	100	1	
10CrMo9-10		> 60	100	3	
10CrMo9-10		> 100	250	3	
12CrMo9-10			250	1	
12CrMo9-10			250	3	
13CrMoV9-10			A	1	x
13CrMoV9-10			A	3	x
12CrMoV12-10			A	1	x
12CrMoV12-10			A	3	x
Legierter warmfester Stahl nach Dillinger Werkstoffblatt					
	DIWA 353			1	x
EN 10028-3: Feinkornbaustähle, normalisiert					
P275NH, NL1			250	1	
P275NL2			250	1	
P355N, NH, NL1			250	1	
P355NL2			250	1	
P420NH, NL1			200	1	
P420NL2			140	1	
P460NH, NL1, NL2			250	1	

A Bitte fragen Sie die maximale Blechdicke im Einzelfall an.
B Die lieferbaren Abmessungen dieser Werkssondergütern sind in den jeweiligen Spezifikationen oder Werkstoffblättern separat ausgewiesen und bitte dort nachzusehen.

Stähle für Druckgeräte					
Stahlsorte nach Norm	Dillinger Markenstahl	min. Blechdicke [mm]	max. Blechdicke [mm]	Abmessungstabelle	Auf Anfrage
Feinkornbaustähle nach Dillinger Werkstoffblatt					
	DILLINAL 460/630 N	7	20	1	
	DILLINAL 460/630 NL	7	20	1	
EN 10028-4: Ni-legierte kaltzähe Stähle					
11MnNi5-3		80		1	x
13MnNi6-3		80		1	x
15NiMn6		A		1	x
12Ni14		80		1	x
X12Ni5		50		1	x
X8Ni9+NT640		A		1	x
X8Ni9 +QT640, +QT680		A		3	x
X7Ni9		A		3	x
EN 10028-5: Feinkornbaustähle, thermomechanisch gewalzt					
P355M, ML1, ML2	DI-TANK 355	8	63	2	x
P420M, ML1, ML2	DI-TANK 420	8	63	2	x
P460M, ML1, ML2	DI-TANK 460	8	63	2	x
Thermomechanisch gewalzte Feinkornbaustähle für Sonderzwecke nach Dillinger Werkstoffblatt					
	DI-TANK 355	10	40	2	
	DI-TANK 420	10	40	2	
	DI-TANK 460	10	40	2	
	DI-TANK 355 HIC	10	40	2	
	DI-TANK 420 HIC	10	40	2	
	DI-TANK 460 HIC	10	40	2	
EN 10028-6: Feinkornbaustähle, vergütet					
P355Q, QH, QL1, QL2			200	3	x
P460Q, QH, QL1, QL2			200	3	x
P500Q, QH, QL1	DIROS 500 HT		200	3	x
P500QL2	DIROS 500 HT		200	3	x
P690Q, QH, QL1, QL2	DILLIMAX 690 PE		200	3	x

A Bitte fragen Sie die maximale Blechdicke im Einzelfall an.
B Die lieferbaren Abmessungen dieser Werkssondergütern sind in den jeweiligen Spezifikationen oder Werkstoffblättern separat ausgewiesen und bitte dort nachzusehen.

Stahlsorten nach aktuellen Normen

Stähle für Druckgeräte					
Stahlsorte nach Norm	Dillinger Markenstahl	min. Blechdicke [mm]	max. Blechdicke [mm]	Abmessungstabelle	Auf Anfrage
ASTM/ASME: Stahlsorten für Druckgeräte					
A/SA203 [M] Gr. D, E			100	1	x
A/SA203 [M] Gr. F			A	3	x
A/SA204 [M] Gr. A		26	60	1	x
A/SA204 [M] Gr. B			80	1	x
A/SA204 [M] Gr. C			25	1	x
A/SA285 [M] Gr. A, B, C			51	1	x
A/SA299 [M] Gr. A			205	1	x
A/SA299 [M] Gr. B			A	1	x
A/SA302 [M] Gr. A, B, C, D			A	1	x
A/SA353 [M]			A	1	x
A/SA387 [M] Gr. 11 Cl 1, 2		6	250	1	x
A/SA387 [M] Gr. 12 Cl 1			A	1	x
A/SA387 [M] Gr. 12 Cl 2		6	250	1	x
A/SA387 [M] Gr. 22 Cl 1			A	1	x
A/SA387 [M] Gr. 22 Cl 2		6	250	1	x
A/SA516 [M] Gr. 60 [415], 65 [450], 70 [485]			205	1	
A/SA517 [M] Gr. B, F, H	DILLIMAX 690 PE		A	3	x
A/SA533 [M]			A	3	x
A/SA537 [M] Cl 1			102	1	x
A/SA537 [M] Cl 2		6	153	3	x
A/SA537 [M] Cl 3			A	3	x
A/SA542 [M]			A	3	x
A/SA543 [M]			A	3	x
A/SA553 [M] Type I			A	3	x
A/SA612 [M]			A	1	x
A/SA738-B [M]		8	40	3	x

A Bitte fragen Sie die maximale Blechdicke im Einzelfall an.
B Die lieferbaren Abmessungen dieser Werkstoffgüter sind in den jeweiligen Spezifikationen oder Werkstoffblättern separat ausgewiesen und bitte dort nachzusehen.



Dillinger Bleche mit individueller Schweißnahtvorbereitung durch Fräsen

Tabelle 1

Maximale Blechlänge [m] in Abhängigkeit von Blechdicke [mm] und Blechbreite [mm]

von		900	1001	1101	1201	1301	1401	1501	1601	1701	1801	1901	2001	2101	2201	2301	2401	2501	2601	2701	2801	2901
bis >	≤	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000
6	7	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0
7	8	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0
8	9	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0
9	10	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0
10	12	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
12	15	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
15	20	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
20	25	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
25	30	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
30	35	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
35	40	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
40	45	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
45	50	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
50	55	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
55	60	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
60	65	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
65	70	26,2	28,0	28,0	28,0	28,0	27,1	24,9	23,4	22,1	20,9	26,2	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	27,1
70	75	24,3	28,0	28,0	28,0	27,0	25,2	23,1	21,8	20,6	19,5	24,3	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	25,2
75	80	22,8	28,0	28,0	27,3	25,3	23,6	21,6	20,4	19,2	18,2	22,8	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	23,6
80	85	21,4	28,0	27,8	25,6	23,8	22,2	20,3	19,1	18,0	17,1	21,4	28,0	28,0	28,0	27,8	26,6	25,6	24,7	23,8	22,9	22,2
85	90	20,2	28,0	26,2	24,2	22,4	20,9	19,1	18,0	17,0	16,1	20,2	28,0	28,0	27,3	26,2	25,1	24,2	23,3	22,4	21,6	20,9
90	95	19,1	27,0	24,8	22,9	21,2	19,8	18,1	17,0	16,1	15,2	19,1	28,0	27,0	25,9	24,8	23,8	22,9	22,0	21,2	20,5	19,8
95	100	18,1	25,7	23,5	21,7	20,1	18,7	17,2	16,1	15,2	14,4	18,1	26,9	25,7	24,5	23,5	22,6	21,7	20,9	20,1	19,4	18,7
100	110	17,3	23,3	21,3	19,6	18,2	17,0	15,5	14,6	13,8	13,7	17,3	24,4	23,3	22,3	21,3	20,4	19,6	18,9	18,2	17,6	17,0
110	120	15,8	21,3	19,5	17,9	16,6	15,5	14,2	13,3	12,6	12,5	15,8	22,3	21,3	20,3	19,5	18,7	17,9	17,3	16,6	16,0	15,5
120	130	14,5	19,6	17,9	16,5	15,3	14,2	13,0	12,2	11,5	11,5	14,5	20,5	19,6	18,7	17,9	17,2	16,5	15,9	15,3	14,8	14,2
130	140	13,4	18,1	16,6	15,3	14,2	13,2	12,0	11,3	10,6	10,6	13,4	19,0	18,1	17,3	16,6	15,9	15,3	14,7	14,2	13,6	13,2
140	150	12,5	16,9	15,4	14,2	13,2	12,2	11,2	10,5	9,9	9,8	12,5	17,7	16,9	16,1	15,4	14,8	14,2	13,7	13,2	12,7	12,2
150	160	11,6	15,8	14,4	13,3	12,3	11,4	10,4	9,8	9,2	9,1	11,6	16,5	15,8	15,1	14,4	13,8	13,3	12,8	12,3	11,8	11,4
160	170	10,9	14,8	13,5	12,4	11,5	10,7	9,8	9,2	8,6	8,6	10,9	15,5	14,8	14,1	13,5	13,0	12,4	12,0	11,5	11,1	10,7
170	180	10,2	13,9	12,7	11,7	10,8	10,1	9,2	8,6	8,1	8,0	10,2	14,6	13,9	13,3	12,7	12,2	11,7	11,2	10,8	10,4	10,1
180	190	9,7	13,1	12,0	11,0	10,2	9,5	8,6	8,1	7,6	7,6	9,7	13,8	13,1	12,5	12,0	11,5	11,0	10,6	10,2	9,8	9,5
190	200	9,1	12,4	11,4	10,4	9,7	9,0	8,2	7,7	7,2	7,1	9,1	13,1	12,4	11,9	11,4	10,9	10,4	10,0	9,7	9,3	9,0
200	210	8,7	11,8	10,8	9,9	9,1	8,5	7,7	7,2	6,8	6,8	8,7	12,4	11,8	11,3	10,8	10,3	9,9	9,5	9,1	8,8	8,5
210	220	8,2	11,2	10,2	9,4	8,7	8,1	7,3	6,9	6,5	6,4	8,2	11,8	11,2	10,7	10,2	9,8	9,4	9,0	8,7	8,4	8,1
220	230	7,8	10,7	9,8	9,0	8,3	7,7	7,0	6,5	6,1	6,1	7,8	11,2	10,7	10,2	9,8	9,3	9,0	8,6	8,3	8,0	7,7
230	240	7,5	10,2	9,3	8,6	7,9	7,3	6,7	6,2	5,8	5,8	7,5	10,7	10,2	9,8	9,3	8,9	8,6	8,2	7,9	7,6	7,3
240	250	7,1	9,8	8,9	8,2	7,5	7,0	6,4	5,9	5,6	5,5	7,1	10,3	9,8	9,3	8,9	8,5	8,2	7,8	7,5	7,3	7,0
250	260	8,2	9,4	8,5	7,8	7,2	6,7	6,1	5,7	5,3	5,3	8,2	9,8	9,4	8,9	8,5	8,2	7,8	7,5	7,2	6,9	6,7
260	270	7,8	9,0	8,2	7,5	6,9	6,4	5,8	5,4	5,1	5,1	7,8	9,4	9,0	8,6	8,2	7,8	7,5	7,2	6,9	6,7	6,4
270	280	7,5	8,6	7,9	7,2	6,6	6,1	5,6	5,2	4,9	4,8	7,5	9,1	8,6	8,2	7,9	7,5	7,2	6,9	6,6	6,4	6,1
280	290	7,2	8,3	7,6	6,9	6,4	5,9	5,4	5,0	4,7	4,6	7,2	8,7	8,3	7,9	7,6	7,2	6,9	6,6	6,4	6,1	5,9
290	300	7,0	8,0	7,3	6,7	6,1	5,7	5,1	4,8	4,5	4,5	7,0	8,4	8,0	7,6	7,3	7,0	6,7	6,4	6,1	5,9	5,7
300	310	6,7	6,1	6,2	5,6	5,2	4,8	10,3	9,7	9,2	8,7	8,3	7,9	7,5	7,2	6,9	6,6	6,3	6,1	5,8	5,6	5,4
310	320	6,5	5,9	5,9	5,4	5,0	4,6	10,0	9,4	8,9	8,4	8,0	7,6	7,3	6,9	6,6	6,3	6,1	5,8	5,6	5,4	5,2
320	330	6,2	5,6	5,7	5,2	4,8	4,5	4,2	9,1	8,6	8,2	7,7	7,4	7,0	6,7	6,4	6,1	5,9	5,6	5,4	5,2	5,0
330	340	6,0	5,5	5,5	5,1	4,7	4,3	4,0	8,8	8,3	7,9	7,5	7,1	6,8	6,5	6,2	5,9	5,7	5,4	5,2	5,0	4,8
340	350	5,8	5,3	5,3	4,9	4,5	4,2	3,9	8,5	8,1	7,6	7,2	6,9	6,6	6,3	6,0	5,7	5,5	5,3	5,1	4,9	4,7
350	360	5,7	5,1	5,2	4,7	4,4	4,0	3,7	8,3	7,8	7,4	7,0	6,7	6,4	6,1	5,8	5,5	5,3	5,1	4,9	4,7	4,5
360	370	5,5	4,9	5,0	4,6	4,2	3,9	3,6	3,4	3,1	7,2	6,8	6,5	6,2	5,9	5,6	5,4	5,1	4,9	4,7	4,6	4,4
370	380	5,3	4,8	4,9	4,4	4,1	3,8	3,5	3,2	3,0	7,0	6,6	6,3	6,0	5,7	5,4	5,2	5,0	4,8	4,6	4,4	4,2
380	390	5,1	4,6	4,7	4,3	3,9	3,6	3,4	3,1	2,9	6,8	6,4	6,1	5,8	5,5	5,3	5,1	4,8	4,6	4,5	4,3	4,1
390	400	5,0	4,5	4,6	4,2	3,8	3,5	3,3	3,0	2,8	6,6	6,2	5,9	5,6	5,4	5,1	4,9	4,7	4,5	4,3	4,1	3,5
400	410	4,8	4,4	4,4	4,0	3,7	3,4	3,2	2,9	2,7	6,4	6,1	5,8	5,5	5,2	5,0	4,8	4,6	4,4	4,2	4,0	3,4
410	420	4,7	4,2	4,3	3,9	3,6	3,3	3,1	2,8	2,6	2,5	5,9	5,6	5,3	5,1	4,8	4,6	4,4	4,2	4,1	3,5	3,3
420	430	4,6	4,1	4,2	3,8	3,5	3,2	3,0	2,8	2,6	2,4	5,7	5,4	5,2	4,9	4,7	4,5	4,3	4,1	3,5	3,4	3,2
430	440	4,5	4,0	4,1	3,7	3,4	3,1	2,9	2,7	2,5	2,3	5,6	5,3	5,0	4,8	4,6	4,4	4,2	4,0	3,4	3,3	3,1
440	450		4,0	4,0	3,6	3,3	3,0	2,8	2,6	2,4	2,2	2,1										
450	460			3,8	3,5	3,2	2,9	2,7	2,5	2,3	2,2				4,3	4,1	3,5	3,4	3,2	3,1		

3001	3101	3201	3301	3401	3501	3601	3701	3801	3901	4001	4101	4201	4301	4401	4501	4601	4701	4801
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Tabelle 2

Maximale Blechlänge [m] in Abhängigkeit von Blechdicke [mm] und Blechbreite [mm]

von		800	901	1001	1101	1201	1301	1401	1501	1601	1701	1801	1901	2000	2101	2201	2301	2401	2501	2601	2701	2801	2901
bis	>	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000
8	9	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0
9	10	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0
10	12	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
12	15	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
15	20	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
20	25	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
25	30	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
30	35	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
35	40	27,3	27,7	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
40	45	24,2	24,6	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
45	50	21,9	22,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
50	55	19,6	19,9	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
55	60	17,9	18,2	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
60	65	16,5	16,7	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
65	70	15,2	15,4	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
70	75	14,1	14,4	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
75	80	13,2	13,4	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
80	85	12,3	12,5	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
85	90	11,6	11,8	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
90	95	10,9	11,1	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
95	100	10,3	10,5	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
100	105	9,8	10,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
105	110	9,3	9,5	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
110	115	8,9	8,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
115	120	8,4	7,6	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
120	125	8,1	7,2	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
125	130	7,7	6,9	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
130	135	7,4	6,6	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
135	140			28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
140	145			28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
145	150			28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
150	155			28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
155	160			28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
160	165			28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
165	170			28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0

Grundsätzlich gelten die folgenden Bestellbedingungen:

- Die Mindestblechlänge beträgt 2 m.
- Das Mindestpostengewicht beträgt 10 t. Bei kleineren Postengewichten kontaktieren Sie bitte Ihren Ansprechpartner im Vertrieb.
- Bleche mit Blechgewichten größer 35 t und Blechlängen größer 25 m müssen angefragt werden.
- Bei Blechlängen über 18 m oder Blechbreiten über 4.200 mm sind vor der Bestellung grundsätzlich die Transportmöglichkeiten (Bahn, Schiff, Lkw) zu prüfen.
- Abweichende Blechabmessungen außerhalb des oben angegebenen Standardprogramms sind oftmals möglich.
- Blechbreiten unter 1.500 mm sind nur gegen Aufpreis möglich.

3001	3101	3201	3301	3401	3501	3601	3701	3801	3901	4001	4101	4201	4251	4301	4401	4501	4551	4601	von	
3100	3200	3300	3400	3500	3600	3700	3800	3900	4000	4100	4200	4250	4300	4400	4500	4550	4600	4650	bis	
																			>	≤
25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	21,0	21,0	20,0	18,0	16,0	16,0	16,0								8	9
25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	21,0	21,0	20,0	18,0	16,0	16,0	16,0	16,0		14,0	14,0				9	10
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0		16,0	16,0	14,0	14,0		10	12
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0		21,0	20,0	20,0	18,0	18,0	12	15
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0		21,0	20,0	20,0	18,0	18,0	15	20
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0		21,0	21,0	21,0	18,0	18,0	20	25
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0		21,0	21,0	21,0	18,0	18,0	25	30
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0		21,0	20,0	20,0	18,0	16,0	30	35
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	26,2		20,0	18,0	18,0	18,0	16,0	35	40
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	27,4	22,4	20,0	19,3	18,8	18,6	16,2	40	45
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	27,5	26,8	26,2	24,6	20,2	18,2	17,6	17,2	16,8	15,1	45	50
28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	27,7	27,0	26,2	25,5	24,9	24,3	23,7	22,2	18,2	16,5	16,0	15,6	15,2	14,9	50	55
28,0	28,0	27,6	26,8	26,0	25,3	24,6	24,0	23,3	22,7	22,2	21,6	20,3	16,7	15,1	14,6	14,2	13,8	13,6	55	60
27,1	26,3	25,5	24,7	24,0	23,3	22,7	22,1	21,5	20,9	20,4	19,9	18,7	15,2	13,9	13,4	13,1	12,8	12,4	60	65
25,1	24,3	23,5	22,8	22,2	21,6	21,0	20,4	19,9	19,3	18,9	18,4	17,2	14,2	12,9	12,4	12,1	11,8	11,7	65	70
23,4	22,6	21,9	21,3	20,7	20,1	19,5	19,0	18,5	18,0	17,6	17,1	16,0	13,1	11,9	11,5	11,2	11,0	10,9	70	75
21,8	21,1	20,5	19,9	19,3	18,7	18,2	17,7	17,3	16,8	16,4	16,0	15,0	12,3	11,1	10,7	10,4	10,2	10,1	75	80
20,5	19,8	19,2	18,6	18,1	17,6	17,1	16,6	16,2	15,8	15,4	15,0	14,0	11,5	10,4	10,0	9,8	9,6	9,4	80	85
19,3	18,7	18,1	17,6	17,0	16,6	16,1	15,7	15,2	14,8	14,5	14,1	13,2	10,7	9,7	9,4	9,1	8,9	8,8	85	90
18,2	17,7	17,1	16,6	16,1	15,6	15,2	14,8	14,4	14,0	13,7	13,3	12,4	10,2	9,2	8,9	8,7	8,5		90	95
17,3	16,7	16,2	15,7	15,3	14,8	14,4	14,0	13,6	13,3	12,9	12,6	11,8	9,6	8,7	8,4	8,3	8,2		95	100
16,4	15,9	15,4	14,9	14,5	14,1	13,7	13,3	12,9	12,6	12,3	12,0	11,2	9,1	8,3	8,0	7,8	7,7		100	105
15,6	15,1	14,7	14,2	13,8	13,4	13,0	12,6	12,3	12,0	11,7	11,4	10,6	8,7	7,8	7,5	7,3	7,2		105	110
14,9	14,4	14,0	13,5	13,1	12,8	12,4	12,0	11,7	11,4	11,1	10,8	10,1	8,3						110	115
14,2	13,8	13,4	12,9	12,5	12,2	11,8	11,5	11,2	10,9	10,6	10,3	9,6	7,9						115	120
13,6	13,2	12,8	12,4	12,0	11,7	11,3	11,0	10,7	10,4	10,1	9,9	9,2	7,7						120	125
13,1	12,7	12,2	11,9	11,5	11,2	10,8	10,5	10,2	10,0	9,7	9,5	8,8	7,5						125	130
12,6	12,1	11,8	11,4	11,0	10,7	10,4	10,1	9,8	9,6	9,3	9,1	8,5	7,2						130	135
12,1	11,7	11,3	10,9	10,6	10,3	10,0	9,7	9,4	9,2	8,9	8,7	8,1	6,9						135	140
11,6	11,2	10,9	10,5	10,2	9,9	9,6	9,3	9,1	8,8	8,6	8,4	7,8	6,6						140	145
11,2	10,8	10,5	10,1	9,8	9,5	9,3	9,0	8,7	8,5	8,3	8,1	7,5	6,4						145	150
10,8	10,4	10,1	9,8	9,5	9,2	8,9	8,7	8,4	8,2	8,0	7,8	7,2	6,1						150	155
10,4	10,1	9,8	9,4	9,2	8,9	8,6	8,4	8,1	7,9	7,7	7,5	7,0	5,9						155	160
10,1	9,7	9,4	9,1	8,8	8,6	8,3	8,1	7,9	7,6	7,4	7,2	6,7	5,7						160	165
9,8	9,4	9,1	8,8	8,6	8,3	8,0	7,8	7,6	7,4	7,2	7,0	6,5	5,5						165	170

Tabelle 3

Maximale Blechlänge [m] in Abhängigkeit von Blechdicke [mm] und Blechbreite [mm]

von		900	1001	1101	1201	1301	1401	1501	1601	1701	1801	1901	2001	2101	2201	2301	2401
bis > ≤		1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500
6	7	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
7	8	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
8	9	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
9	10	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5
10	12	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
12	15	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
15	20	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
20	25	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
25	30	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
30	35	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
35	40	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
40	45	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
45	50	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
50	55	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
55	60	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
60	65	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
65	70	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
70	75	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	15,7	15,0
75	80	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	15,9	12,2	14,6	14,0
80	85	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	15,9	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0
85	90	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	15,0	14,9	16,0	16,0	16,0	16,0	15,9	15,3
90	95	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	15,1	14,2	14,1	16,0	16,0	16,0	16,0	15,7	15,1
95	100	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	15,2	14,3	13,5	13,4	16,0	16,0	15,6	15,0	14,3
100	105	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	15,8	14,4	13,6	12,8	12,7	16,0	15,6	14,9	14,3	13,6
105	110	15,3	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	15,0	13,7	12,9	12,1	12,1	15,6	14,9	14,2	13,6	13,0
110	115	14,6	16,0	16,0	16,0	15,4	14,3		13,1	12,3	11,6	11,5	14,3	14,2	13,6	13,0	12,5
115	120	13,9	16,0	16,0	15,9	14,7	13,7		12,5	11,7	11,0	11,0	14,3	13,6	13,0	12,5	12,0
120	130	12,8	16,0	15,9	14,6	13,5	12,6		11,5	10,8	10,1	10,0	13,2	12,6	12,0	11,5	11,4
130	140	11,8	16,0	14,7	13,5	12,5	11,6		10,6	9,9	9,3	9,3	11,4	11,4	11,4	11,4	11,4
140	150	11,0	14,9	13,6	12,5	11,6	10,7		9,8	9,2	8,6	8,6	11,0	12,8	12,2	11,4	11,4
150	160	10,2	13,9	12,7	11,7	10,8	10,0		9,1	8,5	8,0	8,0	10,2	12,0	11,4	11,4	11,4
160	170	9,5	13,1	11,9	10,9	10,1	9,4		8,5	8,0	7,5	7,4	9,5	11,4	11,4	11,4	11,4
170	180	9,0	12,3	11,2	10,3	9,5	8,8		8,0	7,5	7,0	7,0	9,0	11,4	11,4	11,4	11,2
180	190	8,4	11,6	10,5	9,7	8,9	8,3		7,5	7,0	6,6	6,5	8,4	11,4	11,4	11,0	10,5
190	200	9,1	10,9	10,0	9,1	8,4	7,8		7,1	6,6	6,2	6,2	9,1	11,5	10,9	10,4	10,0
200	210	8,7	10,4	9,4	8,6	8,0	7,4		6,7	6,2	5,9	5,8	8,7	10,9	10,4	9,9	9,4
210	220	8,2	9,8	9,0	8,2	7,6	7,0		6,3	5,9	5,5	5,5	8,2	10,4	9,8	9,4	9,0
220	230	7,8	9,4	8,5	7,8	7,2	6,6		6,0	5,6	5,2	5,2	7,8	9,9	9,4		8,5
230	240	7,5	7,0	7,1	6,5	6,0	5,6		6,7	6,2	5,8	5,8	7,5	9,1			7,9
240	250	7,1	6,7	6,8	6,2	5,7	5,3		6,4	5,9	5,6	5,5	7,1				7,6
250	260	7,1	6,4	6,5	5,9	5,5	5,1		4,7	5,7	5,3	5,3					7,3
260	270	6,8	6,1	6,2	5,7	5,2	4,8		4,5	5,4	5,1						7,0
270	280	6,5	5,9	5,9	5,4	5,0	4,6		4,3	5,2	4,9						6,7
280	290	6,2	5,6	5,7	5,2	4,8	4,4		4,1	3,8							6,4

Grundsätzlich gelten die folgenden Bestellbedingungen:

- Die Mindestblechlänge beträgt 2 m.
Das Mindestpostengewicht beträgt 10 t. Bei kleineren Postengewichten kontaktieren Sie bitte Ihren Ansprechpartner im Vertrieb.
Bleche mit Blechgewichten größer 35 t und Blechlängen größer 25 m müssen angefragt werden.
Bei Blechlängen über 18 m oder Blechbreiten über 4.200 mm sind vor der Bestellung grundsätzlich die Transportmöglichkeiten (Bahn, Schiff, Lkw) zu prüfen
Abweichende Blechabmessungen außerhalb des oben angegebenen Standardprogramms sind oftmals möglich.
Blechbreiten unter 1.500 mm sind nur gegen Aufpreis möglich.

[illegible]

Zusätzlich beachten Sie bitte für Güten aus dieser Tabelle:

- Nur auf Anfrage
Bei diesen maximalen Abmessungen ist nur eine gerade Blechanzahl bestellbar. Bei geringeren Blechlängen ist oftmals auch eine ungerade Blechanzahl möglich.
Bitte kontaktieren Sie Ihren Ansprechpartner bei Dillinger.

- Bei Blechen kleiner 8 mm ist die maximal zulässige Minustoleranz -0,4 mm.
Einzelbleche müssen eine Länge von größer 3.000 mm aufweisen. Bei Einzelblechlängen kleiner 3.000 mm müssen mindestens zwei Bleche gleicher Dicke und Breite bestellt werden.
In Abhängigkeit von der Stahlsorte können weitere Einschränkungen gelten.



Für eine individuelle Beratung, ob technisch oder kaufmännisch, wenden Sie sich bitte an unsere Ansprechpartner.

Allgemeiner Hinweis (Haftung):

Angaben über die Beschaffenheit oder Verwendbarkeit von Materialien bzw. Erzeugnissen sind lediglich Beschreibungen. Zusicherungen bezüglich des Vorhandenseins von Eigenschaften oder der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarungen.

Aktien-Gesellschaft der Dillinger Hüttenwerke

Werkstraße 1
D-66763 Dillingen/Saar
Telefon: +49 6831 47-0
E-Mail: info@dillinger.biz
www.dillinger.de

Ausgabe 2024
Druck: GBQ Saar mbH